

LOCTITE®
TEROSON®

CATÁLOGO **GENERAL**



Henkel

Henkel Adhesives Technologies

LOCTITE[®]
BEYOND THE BOND



**LIBERA TU
POTENCIAL
CON LOCTITE**[®]



ÍNDICE DE CONTENIDOS

FIJACIÓN DE ROSCAS	4
FIJACIÓN DE PIEZAS CILÍNDRICAS	6
SELLADO DE ROSCAS	8
FORMACIÓN DE JUNTAS EN PIEZAS MECANIZADAS	10
FORMACIÓN DE JUNTAS DE SILICONA AUTOMOTRIZ	12
FORMACIÓN DE JUNTAS DE SILICONA INDUSTRIAL	14
ADHESIÓN ESTRUCTURAL	16
ADHESIÓN ESTRUCTURAL EPOXI	18
POLIURETANOS Y SILANOS	20
ADHESIÓN INSTANTÁNEA	22
ACTIVADORES Y ACELERADORES	24
COMPUESTOS DE RECONSTRUCCIÓN	26
COMPUESTOS ANTIDESGASTE	28
LIMPIADORES Y LUBRICANTES	30
GRASAS ANTIENGRANE	32
RESPALDO DE CORAZAS Y RECUBRIMIENTO	34
REPARACIÓN DE PISOS Y CONCRETO	35
LIMPIEZA INDUSTRIAL Y PRETRATAMIENTO	36
DESMOLDANTES	38
GLOSARIO	39

FIJACIÓN DE ROSCAS

Los fijadores de roscas **LOCTITE®** evitan el autoaflojamiento y aseguran cualquier tornillería roscada contra vibraciones e impactos. Son productos líquidos que rellenan la holgura entre los filetes de las roscas. Además eliminan la corrosión por frotamiento, creando una unión solidaria entre las partes, y brindan una seguridad que no puede ser alcanzada con elementos mecánicos convencionales.



LOCTITE® 243



LOCTITE® 242



LOCTITE® 271



LOCTITE® 277

Descripción

Fijador de roscas de resistencia media que evita el aflojamiento y sella uniones roscadas.

Aplicaciones típicas

- Tornillería en motores, bombas y cajas de cambio
- Equipos sometidos a vibración
- Uniones que requieren desmontaje con herramientas

Fijador de roscas de resistencia media para uso general en tornillería metálica.

Aplicaciones típicas

- Tornillos en mantenimiento y servicio
- Equipos industriales y maquinaria
- Uniones que necesitan desmontaje sin calor

Fijador de roscas de alta resistencia para uniones permanentes. Requiere calor para el desmontaje.

Aplicaciones típicas

- Espárragos y pernos críticos
- Equipos sometidos a alta vibración
- Montajes donde no se requiere desmontaje frecuente

Fijador de roscas de alta resistencia y alta viscosidad para grandes diámetros. Evita el aflojamiento y fugas en las piezas protegiéndolas de la corrosión y el óxido.

- Ideal para tornillos de gran tamaño (M25+)
- Rellena holguras y evita fugas
- Uso en aplicaciones industriales críticas
- Puede removerse llevando la pieza a una temperatura superior a los 150°C.

Color

Azul

Azul

Rojo

Rojo

Resistencia

Media

Media

Alta

Alta

Viscosidad (cP)

1300 - 3000

1300 - 1800
Baja - Tixotrópico

450

6000 - 10000

Torque (rotura/remanente) N.m

24

11,5

33

32

Temperatura de trabajo (C°)

-55 a 180°C

-55 a 150°C

-55 a 150°C

-55 a 180°C

Tiempo de curado (Parcial-Total)

10 min - 24 h

10 min - 24 h

10 min - 24 h

30 min - 24 h

Primer recomendado

No requiere

LOCTITE® N-7649
LOCTITE® 7471 (T)

LOCTITE® 7471 (T)

LOCTITE® 7471 (T)

Aprobaciones*

NSF / ANSI 61 / CFIA

MIL-S-46163A / NSF / ANSI 61 / ASTM D-5363 / NSF P1 / ABS / CFIA

MIL S 46163 / ASTM D5363

ASTM D / 5363 / MIL S 46163A

Presentaciones

10 gr Frasco - 1505586
50 gr Frasco - 1344482
250 gr Frasco - 1344483

10 gr Frasco - 284483
50 gr Frasco - 223850
250 gr Frasco - 230758

50 gr Frasco - 232539
250 gr Frasco - 232547

10 gr Frasco - 284485
50 gr Frasco - 232656
250 gr Frasco - 232660

TIPS DE USO

- Limpiá la rosca (macho y hembra) antes de aplicar.
- Aplicá el producto sobre el tornillo antes del armado.
- Elegí la resistencia según necesidad: desmontable o permanente.
- En roscas ciegas, aplicá también en el fondo del agujero.
- Para uniones ya armadas, usá **LOCTITE® 290** (acción capilar).



LOCTITE® 290

Descripción

Fijador de roscas de baja viscosidad para aplicación post ensamblaje.

- Penetra por capilaridad en roscas ya armadas
- Bloquea tornillos sin necesidad de desmontar
- Sella fugas y refuerza uniones existentes
- Sellado de porosidades en soldaduras, piezas de fundición y metales sinterizados

Color

Verde

Resistencia

Media

Viscosidad (cP)

40

Torque (rotura/remanente) N.m

9

Temperatura de trabajo (C°)

-55 a 150°C

Tiempo de curado (Parcial-Total)

20 min – 24 h

Primer recomendado

LOCTITE® 7471 (T)

Aprobaciones*

NSF / ANSI 61 / CFIA / MIL S 46163 / ASTM D 5363

Presentaciones

10 gr Frasco - 284487
50 gr Frasco - 233741
250 gr Frasco - 233767



LOCTITE® PRO PUMP DISPENSER

Dispensador manual

Nuestro nuevo aplicador, ligero, duradero y fácil de usar, permite una aplicación precisa de trabadores de roscas, compuestos de retención y selladores de roscas.

Una gota por gatillo. Boquilla 3 direcciones. Para anaeróbicos formato 50/250 ml.



FIJACIÓN DE PIEZAS CILÍNDRICAS

Los fijadores de partes cilíndricas **LOCTITE®** permiten la fijación de rodamientos, engranajes, poleas y bujes en forma sencilla, rápida y efectiva. Logran la máxima capacidad de transmisión de la carga y una distribución uniforme de la tensión, al tiempo que eliminan la corrosión por frotamiento. Crean un contacto 100% entre las superficies metálicas coincidentes, evitando costosas piezas de recambio, mecanizados prolongados o el empleo de métodos mecánicos.



LOCTITE® 601



LOCTITE® 609



LOCTITE® 620



LOCTITE® 638

Descripción

Retenedor de baja viscosidad para fijación de piezas cilíndricas con ajustes precisos.

Aplicaciones típicas

- Montaje de rodamientos, bujes y manguitos
- Ajustes por interferencia en ejes
- Equipos donde se requiere alta precisión

Retenedor de uso general para fijación de piezas cilíndricas en montajes metálicos.

Aplicaciones típicas

- Bujes, cojinetes y manguitos en ejes
- Componentes sometidos a vibración
- Montajes industriales estándar

Retenedor de alta temperatura para aplicaciones exigentes.

Aplicaciones típicas

- Bombas, motores y transmisiones
- Componentes sometidos a altas temperaturas
- Fijación de piezas en condiciones críticas

Retenedor de alta resistencia para piezas con holgura o desgaste.

Aplicaciones típicas

- Cojinetes y manguitos en ejes desgastados
- Montajes con holgura elevada
- Equipos sometidos a vibración e impacto

Color

Verde

Verde

Verde

Verde

Holgura diametral máxima (mm)

0,10

0,15

0,40

0,25

Resistencia al corte bajo compresión (Kg/cm²)

200 - 255

200 - 255

200 - 255

255 - 305

Viscosidad (cP)

125

125

8500

2500

Temperatura de trabajo (C°)

-55 a 150°C

-55 a 150°C

-55 a 230°C

-55 a 180 °C

Tiempo de curado (Parcial-Total)

15 min - 24 h

20 min - 24 h

60 min - 24 h

5 min - 24 h

Primer recomendado

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

Aprobaciones*

-

MIL R 46082B / ASTM
D5363

ABS

NSF

Presentaciones

10 gr. Frasco - 284493

50 gr. Frasco - 135512
250 gr. Frasco - 135513

50 gr. Frasco - 388795
250 gr. Frasco - 388796

50 gr. Frasco - 1847189
250 gr. Frasco - 1847190

TIPS DE USO

- Limpiá y desengrasá las superficies antes de aplicar
- Aplicá el producto en el eje o alojamiento
- Montá la pieza y eliminá el excedente
- Elegí la viscosidad según el ajuste (holgura vs interferencia)
- Para desmontaje, aplicar calor



LOCTITE® 640



LOCTITE® 660



LOCTITE® 680

Descripción

Retenedor resistente a temperatura y vibración para fijación de componentes cilíndricos.

Aplicaciones típicas

- Rodamientos y manguitos en ejes
- Componentes sometidos a impacto
- Montajes en motores y equipos industriales

Retenedor para reparación de piezas desgastadas con grandes holguras.

Aplicaciones típicas

- Restauración de ejes y alojamientos dañados
- Reparación de chaveteros desgastados
- Montajes donde no hay ajuste perfecto

Retenedor de alta resistencia para fijación de piezas cilíndricas con grandes holguras.

Aplicaciones típicas

- Rodamientos, engranajes, poleas, rotores y ventiladores en flechas
- Uniones eje-buje y eje-manguito
- Aplicaciones industriales de alta exigencia
- Uso en aplicaciones industriales exigentes

Color

Verde

Gris metálico

Verde

Holgura diametral máxima (mm)

0,25

0,50

0,38

Resistencia al corte bajo compresión (Kg/cm²)

200 - 255

150 - 200

255

Viscosidad (cP)

600

250000 / Pasta

1250

Temperatura de trabajo (C°)

-55 a 150°C

-55 a 150°C

-55 a 150°C

Tiempo de curado (Parcial-Total)

25 min - 24 h

20 min - 24 h

30 min - 24 h

Primer recomendado

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

Aprobaciones*

MIL R 46082B / ASTM D 5363

NSF

ANSI 61 / ABS / CFIA

Presentaciones

50 gr. Frasco - 231050

15 gr. Frasco - 285989
50 gr. Frasco - 231055

50 gr. Frasco - 1847191
250 gr. Frasco - 1845473



SELLADO DE ROSCAS

Los selladores de roscas anaeróbicos **LOCTITE®** son una alternativa confiable en el momento de armar una instalación, ya que son compatibles con la mayoría de los fluidos utilizados en la industria. Facilitan el trabajo de quienes montan la instalación y aseguran un perfecto sellado. Previenen fugas y pueden ser usados en roscas de cualquier tamaño. Diseñados para aplicaciones sometidas a altas y bajas presiones.



LOCTITE® 567



LOCTITE® 542



LOCTITE® 570



LOCTITE® FUERZA ALTA

Descripción

Sellador de roscas de alto desempeño para conexiones metálicas. Alta lubricación.

Aplicaciones típicas

- Tuberías y conexiones roscadas metálicas
- Sistemas hidráulicos y neumáticos
- Instalaciones en acero inoxidable y aluminio
- Aplicaciones con vibración donde se requiere estanqueidad

Fijador y sellador de tuberías y componentes metálicos para conexiones finas en sistemas hidráulicos.

Aplicaciones típicas

- Roscas finas en sistemas hidráulicos
- Equipos industriales con fluidos a presión
- Conexiones donde se requiere sellado preciso
- Aplicaciones con vibración en roscas metálicas

Sellador de roscas para uso general en conexiones metálicas.

Aplicaciones típicas

- Tuberías y conexiones roscadas
- Instalaciones generales industriales
- Sistemas de baja presión
- Aplicaciones donde se requiere desmontaje simple

Sellador de roscas de alta resistencia para aplicaciones exigentes.

Aplicaciones típicas

- Instalaciones de gas natural y GLP
- Sistemas industriales críticos
- Conexiones sometidas a vibración
- Aplicaciones donde se requiere máxima estanqueidad

Color

Blanco

Marrón

Blanco

Rojo

Tamaño máximo de rosca

1"

3,4"

4"

4"

Viscosidad (cP)

540000
Pasta tixotrópica

525 - 1.850
Líquido tixotrópico

Pasta

8000

Temperatura de trabajo (C°)

-55 a 200°C

-55 a 150°C

-55 a 150°C

-55 a 180 °C

Tiempo de curado (Parcial-Total)

4 h - 24 h

2 h - 24 h

2 h - 24 h

30 min - 24 h

Primer recomendado

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

Aprobaciones*

I.G.A. / NSF / ANSI 61 / UL / UCL

-

-

I.G.A.

Presentaciones

15 gr. Pomo - 2078731
50 gr. Pomo - 2078730
250 ml. Pomo - 2087069
250 gr. Cartucho - 2078976

250 gr. Frasco - 234405

50 gr. Pomo - 209607

50 gr. Pomo - 1121980

TIPS DE USO

- Preparación: limpiá bien la rosca macho y hembra; si hace falta, aplicá activador y dejá secar.
- Aplicá un cordón continuo sobre la rosca macho, empezando 2-3 filetes de donde quedará la tuerca.
- Si la presión inicial es muy alta ($\approx >1000$ psi), esperá 30 min antes de presurizar el sistema.
- Elegí el sellador según el material y el fluido; evitá uso en líneas de oxígeno/oxidantes fuertes y en ciertos plásticos (pueden ser atacados).



LOCTITE® 55

Descripción

Hilo sellador para conexiones roscadas de montaje inmediato, que se enrolla directamente desde su envase dosificador a las tuberías roscadas.

Aplicaciones típicas

- Tuberías y fittings metálicos y plásticos (hasta 4" NPT)
- Instalaciones de agua, gas y aire
- Ensamblajes que requieren ajuste inmediato
- Aplicaciones donde se necesitan reajustes sin desmontar

Color

Blanco

Tamaño máximo de rosca

4"

Viscosidad (cP)

No aplica

Temperatura de trabajo (C°)

-55 a 130°C

Tiempo de curado (Parcial-Total)

Inmediato

Primer recomendado

No aplica

Aprobaciones*

BAM / NSF

Presentaciones

50 m Rollo - 483288



FORMACIÓN DE JUNTAS EN PIEZAS MECANIZADAS

Los selladores de juntas anaeróbicos **LOCTITE®** han revolucionado el mundo del sellado, eliminando las tradicionales juntas de corcho, papel, goma, o asbestos. Proporcionan una junta de alto rendimiento y gran confiabilidad gracias a su elasticidad y resistencia a la mayoría de los fluidos utilizados en la industria.



LOCTITE® 574



LOCTITE® 515



LOCTITE® 518



LOCTITE® 573

Descripción

Formador de juntas para bridas rígidas metálicas. Baja resistencia al desarme. Resiste bajas presiones después del montaje.

Aplicaciones típicas

- Carcasas de motores
- Cajas de engranajes
- Cajas de cambio
- Bridas metálicas ajustadas sin junta

Formador de juntas en gel para bridas metálicas rígidas. Resistencia a grandes presiones.

Aplicaciones típicas

- Bombas y compresores
- Termostatos
- Cajas de transmisión
- Tapas y bridas mecanizadas

Formador de juntas versátil de curado rápido y resistencia media para bridas rígidas, incluso en aluminio.

Aplicaciones típicas

- Bombas y compresores
- Termostatos
- Carcasas de transmisión
- Bridas metálicas y de aluminio

Formador de juntas de curado lento y baja resistencia al desarme para grandes superficies rígidas.

Aplicaciones típicas

- Cajas de cambio
- Carter de motor
- Superficies mecanizadas de gran tamaño
- Bridas donde se requiere mayor tiempo de montaje

Color

Naranja

Violeta

Rojo

Verde

Holgura diametral máxima (mm)

0,50

0,125 (Con Primer)

0,25

0,25

Viscosidad (cP)

Media / Tixotrópico

Alta / Tixotrópico

Pasta / Tixotrópico

Media / Tixotrópico

Temperatura de trabajo (C°)

-55 a 150°C

-55 a 150°C

-55 a 150°C

-55 a 150 °C

Tiempo de curado (Parcial-Total)

25 min – 24 h

1 h –12 h

4 h – 24 h

6 h – 48 h

Primer recomendado

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7471 (T)
LOCTITE® 7649 (N)

Aprobaciones*

ND

ULC / AGA

NSF P1 / NSF / ANSI 61

ND

Presentaciones

250 ml. Pomo - 88561

50 gr. Pomo - 234336
275 gr. Cartucho - 223990

15 gr. Pomo - 2091560
50 gr. Pomo - 2091559
250 gr. Cartucho - 2091561

250 gr. Frasco - 231059

TIPS DE USO

- Retirá la junta vieja (se puede utilizar **LOCTITE® 7200**) y contaminantes; si hace falta, usá remoción mecánica, sin esmerilar.
- Limpieza de bridas: limpiá ambas caras antes de aplicar el formador.
- Aplicá un cordón continuo y, si corresponde, rodeá los agujeros de los tornillos para asegurar el sellado.
- Ajustá los tornillos en patrón cruzado (en etapas) para distribuir la carga y lograr un sellado parejo.



FORMACIÓN DE JUNTAS DE SILICONAS

AUTOMOTRIZ

Los formadores de juntas de silicona **LOCTITE®** poseen excelente resistencia a fluidos y a las altas temperaturas. Son selladores multipropósito de uso general, curado a temperatura ambiente, fácil utilización, y brindan un buen sellado a un muy bajo costo por aplicación. Muchos de ellos, gracias a su base oxímica, no son afectados por los aceites calientes y no corroen las piezas metálicas ni atacan plásticos, brindando una junta elástica y de gran duración.



LOCTITE® SI 5900



LOCTITE® SI 598



LOCTITE® SI 5920



LOCTITE® SI 5699

Descripción

Silicona selladora flexible para juntas con alta resistencia a aceites y movimiento. Posee bajo contenido de solventes y bajo olor.

Aplicaciones típicas

- Tapas metálicas estampadas (cárter, distribución)
- Juntas con alta vibración y movimiento
- Sellado en componentes automotrices
- Aplicaciones donde se requiere prueba en línea

Formador de juntas flexible para aplicaciones automotrices expuestas a aceite. Cura al exponerse a la humedad del aire formando una junta de silicona tenaz y flexible.

Aplicaciones típicas

- Tapas de válvulas y transmisión
- Diferenciales y cajas
- Componentes sometidos a vibración
- Juntas expuestas a ciclos térmicos

Silicona de alto desempeño para juntas sometidas a temperatura y envejecimiento. No corrosivo.

Aplicaciones típicas

- Juntas en motores y equipos industriales
- Aplicaciones de alta temperatura (hasta ~350°C)
- Sellado en metal, plástico y vidrio
- Aplicaciones tipo RTV

Silicona resistente a aceites para sellado de bridas rígidas y carcasas.

Aplicaciones típicas

- Carcasas de transmisión
- Tapas de válvulas
- Componentes mecánicos con exposición a aceite
- Aplicaciones en industria alimenticia (sin contacto)
- Apto para áreas de procesamiento de alimentos (NSF P1, sin contacto con alimentos).

Color

Negro

Negro

Cobre

Gris claro

Holgura máxima (mm)

6

6

6

6

Resistencia a la tracción (kg/cm²)

14

13

19

30

Dureza (Shore A)

26

25

30

35

Elongación (%)

550

325

355

160

Viscosidad (cP)

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

Temperatura de trabajo (C°)

-60 a 200°C

-60 a 200°C

-60 a 350°C

-55 a 200°C

Tiempo de curado (Formación piel)

10 min

20 min

10 min

10 min

Aprobaciones*

NSF

-

-

NSF - NSF P1

Presentaciones

300 ml. Cartucho - 2061874

70 ml. Pomo - 234609
390 gr. Cartucho - 284470

70 ml. Pomo - 198818
300 gr. Cartucho - 284474

50 ml. Pomo - 522436
70 ml. Pomo - 475944
400 gr. Cartucho - 284478

TIPS DE USO

- Preparación: retirará la junta vieja y contaminantes; limpiá bien ambas superficies antes de aplicar.
- Cordón continuo: aplicá un cordón sin cortes sobre la brida y rodeá los agujeros de tornillos.
- Cantidad correcta: elegí el diámetro del cordón según el ancho/profundidad de la brida y evitá el exceso.
- Ensamble y curado: ensamblá inmediatamente después de finalizar el cordón continuo, ajustá a torque requerido y limpiá excedente. Curado depende de temperatura, humedad y separación).



LOCTITE® SI 522 MAXX

Descripción

Silicona automotriz de alto desempeño de curado a temperatura ambiente para sellado de bridas en motor y transmisión.

Aplicaciones típicas

- Cáster y tapas de motor
- Carcasas de transmisión
- Juntas con alta vibración
- Aplicaciones con exposición a aceite y temperaturas

Color

Gris

Holgura máxima (mm)

6

Resistencia a la tracción (kg/cm²)

15,8

Dureza (Shore A)

51

Elongación (%)

>300

Viscosidad (cP)

Pasta

Temperatura de trabajo (C°)

-59 a 200°C

Tiempo de curado (Formación piel)

11 min

Aprobaciones*

-

Presentaciones

80 gr. Pomo - 3016583



Los formadores de juntas de silicona **LOCTITE®** ofrecen excelente resistencia a fluidos y altas temperaturas. Son selladores multipropósito para aplicaciones industriales, de curado a temperatura ambiente, fácil uso y alto desempeño de sellado con un muy bajo costo por aplicación. Muchos de ellos, gracias a su base oxímica, no se ven afectados por aceites calientes, no corroen piezas metálicas ni atacan plásticos, brindando una junta elástica y de gran duración.



LOCTITE® SI 501



LOCTITE® SUPERFLEX NEUTRO



LOCTITE® SI 595 SUPERFLEX

Descripción

Silicona monocomponente de curado a temperatura ambiente para el sellado de bridas.

Aplicaciones típicas

- Componentes expuestos a temperatura
- Sellado en metal, plástico y vidrio

Silicona neutra multipropósito que no ataca metales ni plásticos.

Aplicaciones típicas

- Sellado general en mantenimiento
- Hornos, calderas y ductos
- Aplicaciones eléctricas (aislamiento)
- Juntas expuestas a temperatura y UV
- Uso en construcción
- 100% pura

Silicona flexible de uso general resistente a humedad y envejecimiento.

Aplicaciones típicas

- Sistemas expuestos a vibración
- Aplicaciones de mantenimiento general
- Sellado general
- Aplicación con rango extendido de temperatura
- 100% pura

Color

Negro / Gris

Transparente

Transparente

Holgura máxima (mm)

6

6

6

Resistencia a la tracción (kg/cm²)

12

22

12

Dureza (Shore A)

37

22

22

Elongación (%)

250

400

300

Viscosidad (cP)

Pasta

Pasta

Pasta

Temperatura de trabajo (C°)

-54 a 177°C

-40 a 150°C

-54 a 232°C

Tiempo de curado (Formación piel)

10 min

15 min

30 min

Aprobaciones*

-

-

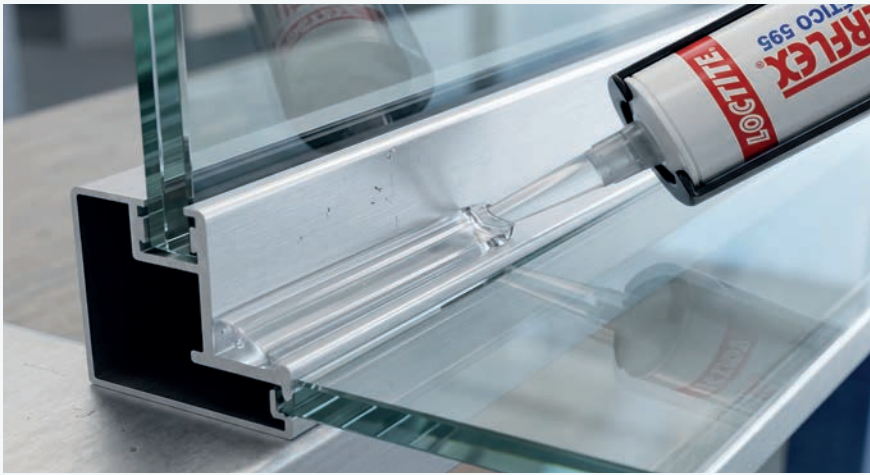
NSF / ULC

Presentaciones

55 gr. Pomo - 2937881

300 gr. Cartucho - 322568

300 gr. Cartucho - 415394



ADHESIÓN ESTRUCTURAL

Los adhesivos estructurales **LOCTITE®** otorgan una unión segura y de gran resistencia entre superficies planas. Están especialmente desarrollados para aplicaciones estructurales que requieren resistencia a la tracción, impactos, golpes y esfuerzos. La línea de adhesivos estructurales está compuesta por adhesivos de curado UV y curado con luz visible los cuales pueden utilizarse en aplicaciones de uniones, encapsulado, revestimiento, y sellado.



LOCTITE® AA 319



LOCTITE® AA 326



LOCTITE® AA 330



LOCTITE® UK 8103 / UK 5400

Descripción

Adhesivo estructural para unión de materiales rígidos con alta resistencia y precisión.

Aplicaciones típicas

- Unión de metal, vidrio y cerámica
- Pegado de espejos
- Ensamblajes ajustados en industria
- Aplicaciones donde se requiere activador

Adhesivo estructural de alta viscosidad y de fijación rápida para montajes rígidos.

Aplicaciones típicas

- Fijación de imanes en motores eléctricos
- Ensamble de componentes metálicos
- Parlantes y sistemas electrónicos
- Aplicaciones donde se requiere rapidez de fijación

Adhesivo estructural multipropósito para unir distintos materiales.

Aplicaciones típicas

- Unión de metal, madera, plásticos y cerámica
- Mangos de herramientas
- Electrodomésticos
- Artículos deportivos y piezas decorativas

Adhesivo poliuretánico para uniones estructurales en materiales compuestos y grandes superficies.

Aplicaciones típicas

- Paneles sándwich (vehículos, construcción, naval)
- Unión de metales pretratados
- Adhesión de plásticos, madera y espumas rígidas
- Aplicaciones de relleno y encapsulado

Color

Ámbar

Ámbar

Ámbar

Blanco

Lux máxima (mm)

0,5

0,75

0,75

No requiere

Forma de curado

Anaeróbico con activador

Anaeróbico con primer

Con primer

Mezcla 5:1 (p/p) A y B

Viscosidad (cP)

1500 - 4000

18000

67500

9000

Resistencia al corte (kg/cm²)

45,9

190

230

61

Temperatura de trabajo (C°)

-55 a 120°C

-55 a 120°C

-55 a 120°C

-40 a 100 °C

Tiempo de curado (Parcial-Total)

1 min - 24 h

1 min - 24 h

2 min - 24 h

3 min - 24 h

Primer recomendado

LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® 7649 (N)

LOCTITE® SF 7387

No requiere

Presentaciones

KIT 1 uso - 194088

50 gr. Frasco - 385665
1 lt. Bidón - 135404

250 ml. Pomo - 1689700

24 kg. Balde - 409717
20 kg. Lata - 1176551

TIPS DE USO

- Superficie limpia y seca: desengrasar; si es metal, lijado suave ayuda.
- Bicomponentes: respetar proporción, mezclar homogéneo y usar dentro del tiempo de trabajo.
- Con activador: activador en una cara + adhesivo en la otra; unir y mantener presión.
- Paneles/espejos: aplicar en puntos/cordones (sin cubrir todo), sin exceso y dejar curar antes de cargar.



LOCTITE® H3000



TEROSON® MS 939

Descripción

Adhesivo estructural bicomponente de alta resistencia para múltiples materiales.

Aplicaciones típicas

- Unión de plásticos y compuestos (ABS, FRP, policarbonato)
- Adhesión de metales, incluido acero inoxidable
- Aplicaciones con exigencia de impacto y durabilidad
- Ensamblajes con mínima preparación

Adhesivo elástico de alto desempeño para uniones estructurales flexibles.

Aplicaciones típicas

- Unión de metales y plásticos en carrocería
- Sellado de juntas en construcción metálica
- Aplicaciones en HVAC y eléctrica
- Uniones que requieren absorción de vibraciones

Color

Negro

Blanco / Negro

Lux máxima (mm)

1

No requiere

Forma de curado

Mezclado 1:1

Humedad

Viscosidad (cP)

20000

Pasta

Resistencia al corte (kg/cm²)

295

30

Temperatura de trabajo (C°)

-55 a 120°C

-40 a 100°C

Tiempo de curado (Parcial-Total)

5 min – 24 h

4 a 10 min – 24 h

Primer recomendado

No requiere

No requiere

Presentaciones

50 ml. Cartucho - 398426

290 ml Cart. negro - 2969666
290 ml Cart. blanco - 2969792



APLICADORES RECOMENDADOS

LOCTITE® APLICADOR MANUAL DUAL PARA CARTUCHOS DE 50 ML



LOCTITE® ADAPTADOR PARA PISTOLAS DE 300 ML 1:10



ADHESIÓN ESTRUCTURAL EPOXI

La línea de adhesivos epóxicos y uretánicos bicomponentes **LOCTITE®** proporciona adhesión estructural y un rápido curado a temperatura ambiente o a temperaturas elevadas. Recomendados para procesos de producción automatizada y para reemplazar la soldadura o remachado, proporcionando una unión libre de corrosión y de tensiones.



LOCTITE® EA E-00 CL



LOCTITE® EA E-30 CL



LOCTITE® EA E-120 HP

Descripción	Epoxi bicomponente de baja viscosidad para pegado, relleno y encapsulado.	Epoxi bicomponente transparente para uniones estructurales y encapsulados.	Epoxi estructural de alta resistencia para aplicaciones industriales exigentes.
	<p><i>Aplicaciones típicas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Encapsulado de componentes eléctricos/electrónicos • Pegado de plásticos, metales, vidrio y cerámica • Relleno de cavidades y pequeñas fisuras • Aplicaciones donde se requiere acabado limpio/transparente 	<p><i>Aplicaciones típicas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión de vidrio y fibra óptica • Encapsulado y protección de componentes • Laminación y pequeños rellenos • Pegado de metales, plásticos y cerámica 	<p><i>Aplicaciones típicas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Unión estructural de metales y plásticos • Aplicaciones sometidas a impacto y cargas elevadas • Pegado en industria (automotriz, aeroespacial, metalmecánica)
Color	Transparente	Transparente	Ámbar
Viscosidad (cP)	5.000	10.000	30.000
Resistencia al corte (kg/cm ²)	150	214	310
Tiempo de trabajo	3 min	30 min	120 min
Tiempo de curado	24 h	24 h	24 h
Temperatura de trabajo (C°)	-55 a 120°C	-55 a 120°C	-55 a 120°C
Dureza Shore D	80	75	85
Relación mezcla en volumen	1:1	2:1	2:1
Aprobaciones*	CFIA	CFIA	CFIA
Presentaciones	50 ml. Cartucho - 237095	50 ml. Cartucho 237116	50 ml. Cartucho - 237128

TIPS DE USO

- Elegí según el ambiente: usá el % de retención a 1000 h para decidir en humedad/temperatura/químicos.
- Pensá en largo plazo: priorizá el que mejor mantenga resistencia, no solo el más fuerte al inicio.
- Probá antes de definir: hacé 2-3 pruebas y exponelas a la condición real.
- Respetá curado completo: no cargar la unión hasta que esté totalmente curada.



APLICADORES RECOMENDADOS

**LOCTITE®
APLICADOR MANUAL DUAL
PARA CARTUCHOS DE 50 ML 1:1 Y
1:2**



**LOCTITE®
ADAPTADOR PARA PISTOLAS
DE 300 ML A DUAL DE 50 ML 1:1 Y
1:2**



POLIURETANOS Y SILANOS

Los adhesivos estructurales flexibles **TEROSON®** comprenden dos tipos de tecnologías: los poliuretanos, adhesivos con excelente resistencia mecánica a la mayoría de los esfuerzos y una flexibilidad importante; y los Silanos Modificados, tecnología que resuelve algunas debilidades que exhibe la familia de los PU, que desarrollan gran adhesión, resistencia mecánica, flexibilidad y resistencia a efectos ambientales.



TEROSON® BOND 180



TEROSON® PU 8599



TEROSON® MS 920



TEROSON® 939

Descripción

Adhesivo para parabrisas de alto desempeño con puesta en servicio de 3 horas con airbags, cumpliendo con la norma FMVSS 212/208. Se aplica en frío, y ofrece altas características de desempeño y durabilidad.

Aplicaciones típicas

- Pegado de parabrisas en automoción
- Reemplazo de lunas con estándar OEM
- Reparaciones con sistema airbag
- Aplicaciones sin primer (primerless)

Adhesivo poliuretánico para pegado de cristales con alto tack inicial.

Aplicaciones típicas

- Instalación de parabrisas y lunetas
- Pegado de vidrios en carrocerías
- Aplicaciones donde se requiere fijación inmediata
- Vehículos livianos y pesados

Adhesivo/sellador flexible multipropósito para interior y exterior, no es corrosivo y está libre de disolventes, isocianatos y siliconas.

Aplicaciones típicas

- Sellado y unión en carrocería
- Pegado sobre múltiples sustratos
- Aplicaciones sin primer
- Uso en construcción y mantenimiento general

Adhesivo elástico estructural con alta resistencia mecánica y ambiental.

Aplicaciones típicas

- Unión de metales y plásticos
- Sellado de juntas en carrocerías
- Construcción metálica y contenedores
- Aplicaciones en HVAC e industria

Color

Negro

Negro

Gris / Blanco

Blanco / Negro

Elongación

300

400

200

xxxx

Formación de piel

10 min

20 min

20 a 60 min

5 min

Resistencia al corte (kg/cm²)

25,5

50

10

30

Velocidad de curado

3 mm / 24 h

3 mm / 24 h

3 mm / 24 h

3 mm / 24 h

Temperatura de trabajo (C°)

-40 a 100°C

-40 a 90°C

-40 a 90°C

-40 a 100°C

Dureza Shore A

>55

70

35 a 45

xxxx

Presentaciones

310 ml. Cartucho - 2718001
400 ml. Salchicha - 2718430
600 ml. Salchicha - 2718000

300 ml. Cartucho - 150736

400 gr Cartucho Blanco - 2396114
900 gr Salchicha Blanco - 2371996
400 gr Cartucho Gris - 2396115

290 ml Cartucho Negro - 2969666
290 ml Cartucho Blanco - 2969792

TIPS DE USO

- Preparación: limpiar y desengrasar bien; aplicar sobre superficies secas.
- Aplicación: cordón continuo y parejo; presentar la pieza una sola vez, sin mover.
- Respetar el tiempo de inmovilización recomendado (especialmente en pegado de vidrios).
- Sellado flexible: ideal para costuras/juntas; es pintable solo cuando haya formado piel y dejar curar antes de exponer a carga o agua.



TEROSON® PU 9128

Descripción

Adhesivo/sellador poliuretánico pintable para reparación y terminaciones que cura con humedad, ofreciendo excelente elasticidad, alta velocidad de curado y resistencia al escurrimiento.

Aplicaciones típicas

- Sellado de juntas en carrocería
- Reparación de vehículos
- Aplicaciones en superficies pintadas
- Terminaciones flexibles y estéticas

Color

Blanco / Negro / Gris

Elongación

350

Formación de piel

20 - 40 min

Resistencia al corte (kg/cm²)

20,4

Velocidad de curado

3,5 mm / 24 h

Temperatura de trabajo (C°)

-40 a 90°C

Dureza Shore A

45

Presentaciones

310 ml. Cart. Blanco - 2958898
 600 ml Salchicha Blanco - 2251405
 310 ml. Cart. Gris - 2958899
 600 ml Salchicha Gris - 2958896
 310 ml. Cart. Negro - 2958900
 600 ml Salchicha Negro - 2958897



ADHESIÓN INSTANTÁNEA

Los adhesivos instantáneos **LOCTITE®** proporcionan una adhesión superior en una amplia gama de materiales, incluyendo aquellos de gran porosidad. La amplia variedad de la línea satisface todo el inmenso campo de utilización de este tipo de adhesivos con el más alto rendimiento, brindando uniones de gran resistencia.



LOCTITE® 401

Descripción

Adhesivo instantáneo multipropósito para uniones rápidas en distintos materiales.

Aplicaciones típicas

- Pegado de metales, plásticos y elastómeros
- Materiales porosos: madera, papel, cuero, textil
- Aplicaciones generales de mantenimiento
- Ensambles donde se requiere distribución uniforme

Color

Transparente

Tipo químico

Cianoacrilato de Etilo

Resistencia al corte (kg/cm²)

225

Viscosidad (cP)

100 - 200

Holgura máxima (mm)

0,15

Temperatura de trabajo (C°)

-40 a 120°C

Tiempo de curado (Parcial-Total)

5 seg - 24 h

Primer recomendado

LOCTITE® SI 770

Aprobaciones*

CFIA / NSF P1

Presentaciones

20 gr. Frasco - 282144
100 gr. Frasco - 268678



LOCTITE® 411

Adhesivo instantáneo de alta viscosidad con mayor resistencia a impacto.

Aplicaciones típicas

- Unión de caucho y elastómeros
- Pegado de plásticos y metales
- Aplicaciones con vibración o impacto
- Ensambles donde se requiere mayor durabilidad

Transparente

Cianoacrilato de Etilo

225

4000 - 8000

0,20

-40 a 120°C

20 seg - 24 h

LOCTITE® SI 770

-

20 gr. Frasco - 135446



LOCTITE® 414

Adhesivo instantáneo de uso general para uniones rápidas y precisas.

Aplicaciones típicas

- Pegado de plásticos, metales y cauchos
- Ensambles pequeños
- Aplicaciones con holguras mínimas
- Montajes rápidos en línea

Transparente

Cianoacrilato de Etilo

225

100 - 150

0,15

-40 a 120°C

20 seg - 24 h

LOCTITE® SI 770

CFIA / A-A-3097

20 gr. Frasco - 624316



LOCTITE® 416

Adhesivo instantáneo de alta viscosidad para superficies irregulares.

Aplicaciones típicas

- Pegado de plásticos, cauchos y metales
- Superficies rugosas o con holgura
- Ajuste y posicionamiento previo
- Montajes rápidos de piezas pequeñas

Transparente

Cianoacrilato de Etilo de alta viscosidad

225

1150 - 1500

0,20

-40 a 120°C

20 seg - 24 h

LOCTITE® SI 770

CFIA / Mil-A-46050C / A-A-3097

20 gr. Frasco - 245576
100 gr. Frasco - 268681



LOCTITE® 420

Adhesivo instantáneo de baja viscosidad para uniones muy ajustadas.

Aplicaciones típicas

- Ensambles de alta precisión
- Piezas pequeñas con tolerancias mínimas
- Pegado de metales, plásticos y elastómeros
- Aplicaciones donde se requiere rápida penetración

Transparente

Cianoacrilato de curado rápido

200

1 - 5

0,05

-40 a 120°C

20 seg - 24 h

-

Mil-A-46050C / A-A-3097

28.4 gr. Frasco - 135455

TIPS DE USO

- Reparaciones rápidas de piezas pequeñas (hogar/taller).
- Pegado de plásticos y gomas en componentes livianos (sellitos, topes, carcasas).
- Armado y fijación inmediata en líneas de ensamblaje (posicionamiento en segundos).
- Unión de materiales porosos como madera, papel, cuero y textiles (según viscosidad/gel).



LOCTITE® 435

Adhesivo instantáneo reforzado con caucho para mayor resistencia a impacto.

Aplicaciones típicas

- Unión de metales, plásticos y elastómeros
- Aplicaciones con vibración o impacto
- Materiales porosos (madera, papel, cuero)
- Ensamblajes que requieren mayor flexibilidad



LOCTITE® 454

Adhesivo instantáneo en gel para aplicaciones en superficies verticales o porosas.

Aplicaciones típicas

- Pegado en superficies verticales
- Materiales porosos o irregulares
- Aplicaciones donde se necesita control del flujo
- Ensamblajes donde se requiere buena distribución del adhesivo



LOCTITE® 380

Adhesivo instantáneo reforzado para uniones con alta resistencia al impacto.

Aplicaciones típicas

- Unión de metales, plásticos y cauchos
- Aplicaciones con exigencia mecánica
- Ensamblajes con impacto o vibración
- Piezas con pequeñas holguras



LOCTITE® 495

Adhesivo instantáneo de uso general para uniones rápidas y versátiles.

Aplicaciones típicas

- Pegado de plásticos, metales y elastómeros
- Ensamblajes generales en industria
- Aplicaciones con holguras pequeñas
- Montajes rápidos en línea



LOCTITE® SUPER BONDER ULTRA

Adhesivo instantáneo de alto desempeño para aplicaciones exigentes y domésticas.

Aplicaciones típicas

- Reparaciones rápidas en hogar/taller
- Unión de materiales porosos y no porosos
- Aplicaciones con humedad o temperatura
- Pegado de metal, madera, plástico, papel y cuero

Descripción

Color

Tipo químico

Resistencia al corte (kg/cm²)

Viscosidad (cP)

Holgura máxima (mm)

Temperatura de trabajo (C°)

Tiempo de curado (Parcial-Total)

Primer recomendado

Aprobaciones*

Presentaciones

Transparente

Cianoacrilato reforzado con caucho

192

100 - 250

0,05

-40 a 120°C

30 seg - 24 h

LOCTITE® SI 770

ISO 10993

20 gr. Frasco - 840057

Transparente

Cianoacrilato en gel

228

18000 - 40000

0,25

-40 a 120°C

30 seg - 24 h

LOCTITE® SI 770

ABS/CFIA / NSF P1

20 gr. Pomo - 135462

Negro

Cianoacrilato reforzado

264

100 - 800

0,05

-40 a 120°C

90 seg - 24 h

LOCTITE® SI 770

NSF / ANSI 61

28,4 gr. Frasco - 135423

Transparente

Cianoacrilato de viscosidad media

150

20 - 60

0,12

-40 a 120°C

5 seg - 24 h

LOCTITE® SI 770

A-A-3097

20 gr. Frasco - 245573
100 gr. Frasco - 268685

Transparente

Etilcianoacrilato modificado con SilicoTec

200

50 - 120

0,10

-54 a 120°C

5 a 10 seg - 24 h

LOCTITE® SI 770

-

5 gr. Pomo - 2717612
20 gr. Pomo - 2371438

ACTIVADORES Y ACELERADORES

Los activadores y aceleradores **LOCTITE®** son productos formulados para permitir una mejor adhesión en materiales de difícil unión. Actúan sobre las piezas a unir favoreciendo el curado del adhesivo y reduciendo los tiempos. De esta manera posibilitan aplicaciones ágiles y seguras sobre casi cualquier sustrato.



LOCTITE® SF 7649



LOCTITE® SF 7471



LOCTITE® SF 770

Descripción

Activador para acelerar el curado de adhesivos anaeróbicos.

Aplicaciones típicas

- Aceleración de fijadores de roscas
- Uniones con holguras grandes
- Materiales pasivos (acero inoxidable, galvanizado)
- Aplicaciones a baja temperatura

Activador para mejorar la velocidad de curado en superficies inertes.

Aplicaciones típicas

- Fijación de roscas en materiales pasivos
- Ensamblajes con necesidad de curado rápido
- Aplicaciones con baja temperatura
- Uniones donde se requiere mayor confiabilidad

Primer para mejorar la adhesión en plásticos de baja energía superficial.

Aplicaciones típicas

- Pegado de polietileno (PE) y polipropileno (PP)
- Superficies difíciles (PTFE, plásticos técnicos)
- Preparación antes de cianoacrilatos
- Aplicaciones donde el adhesivo no "agarra"

Color

Verde transparente

Ámbar

Transparente

Para adhesivos de tipo químico

Anaeróbicos y acrílicos

Anaeróbicos

Cianoacrilatos

Solvente

Acetona

Acetona e isopropanol

N-Heptano

Tiempo de secado

1 min

30 - 70 seg

30 seg

Tiempo de actuación

30 días

7 días

8 h

Modo de uso

Limpiar y desengrasar las superficies. Aplicar el activador en una superficie (o en ambas si se requiere mayor velocidad de curado) y dejar evaporar. Ensamblar y ajustar una vez evaporado. En superficies porosas, puede requerir dos aplicaciones.

Limpiar las superficies. Aplicar el activador en una superficie (o en ambas si se requiere mayor velocidad de curado) y dejar evaporar. Ensamblar dentro de los 7 días posteriores a la activación. En superficies porosas, puede requerir dos aplicaciones.

Aplicar por pulverización, brocha o inmersión a temperatura ambiente. Evitar el exceso. Si se adhiere poliolefina con materiales más fáciles de adherir, aplicar solo sobre la poliolefina.

Aprobaciones*

NSF / ANSI 61 / MIL-S-22473E / ASTM D-5363

MIL 5 22473E / ASTM D 5363

-

Presentaciones

128 gr. Aerosol - 209715

128 gr. Aerosol - 135337

52 ml. Aerosol - 2759219

TIPS DE USO

- Apliqué una capa fina y déjese secar/evaporar antes del ensamble.
- Útil para acelerar curado en metales pasivos, holguras grandes y baja temperatura.
- En PE/PP y plásticos de baja energía, usalo como pretratamiento antes del adhesivo.
- Evite contaminar la superficie y hacer prueba previa si cambia el material/proceso.



LOCTITE® SF 7387



TEROSON® PU 8511

Descripción	<p>Activador para adhesivos acrílicos que acelera la fijación.</p> <p><i>Aplicaciones típicas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Aceleración de adhesivos estructurales acrílicos • Ensamblajes con holguras grandes • Aplicaciones donde se necesita fijación inmediata • Pretratamiento antes del pegado 	<p>Primer para mejorar la adhesión en aplicaciones con poliuretanos.</p> <p><i>Aplicaciones típicas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Pegado de vidrios (parabrisas) • Preparación de superficies antes de PU • Aplicaciones automotrices • Mejora de adhesión en plásticos y metales
Color	Ámbar	Negro
Para adhesivos de tipo químico	Acrílicos tenaces	Adhesivos / Sellantes 1c o 2c base de poliuretano
Solvente	N-Heptano e isopropanol	Éster acético
Tiempo de secado	1 - 5 min	0,5 - 5 min
Tiempo de actuación	2 h	4 días
Modo de uso	Limpiar si hay aceite/óxido. Aplicar el activador en una superficie y el adhesivo en la otra. Esperar 1-5 min para evaporación y ensamblar de inmediato.	Aplicación fina y uniforme con aplicador de fieltro, esponja o brocha. Debe evitarse una segunda aplicación en el mismo punto, ya que la imprimación parcialmente seca se reblandecerá, lo que puede afectar negativamente la apariencia. La temperatura óptima de aplicación es entre 15° y 25°C.
Aprobaciones*	-	-
Presentaciones	52 ml. Frasco - 135276 1 lt. Botella - 229848	500 ml Frasco - 329629

TIPS DE USO

- Limpiá/desengrasá y dejá evaporar antes de pegar.
- Para juntas curadas, aplicá removedor, dejá actuar y retirás sin raspar de más.
- Usá activador para acelerar fijación (especial en holguras grandes).
- En pegado de vidrio con PU, aplicá primer en capa fina y dejá secar.

COMPUESTOS DE RECONSTRUCCIÓN

Los epóxicos para relleno y uso general **LOCTITE®**, reparan, reconstruyen y restauran partes dañadas permitiendo regresar rápidamente el equipo a servicio. Los epóxicos curados pueden ser perforados, roscados y maquinados como el metal original sin contraerse. Disponibles en un amplia gama para aplicaciones específicas, y pueden unirse a metal, cerámica, madera, vidrio y algunos plásticos.



LOCTITE® EA 3463 METAL MAGIC

Descripción

Masilla epoxi con carga metálica para reparaciones rápidas. Cura rápido y deja un acabado similar al metal.

Aplicaciones típicas

- Sellado de fugas en tuberías y tanques
- Reparaciones de emergencia "in situ"
- Relleno de grietas, porosidades y cavidades
- Reparaciones rápidas sin desmontaje

Problema / Solución

En planta, una fuga o porosidad puede frenar la operación. Esta masilla epoxi con carga de acero permite parchear y rellenar en el lugar, incluso en superficies húmedas, para volver a servicio más rápido y reducir el tiempo de detención.

Color

Negro metalizado

Superficie que recubre a 6mm de espesor

40 cm²

Temperatura máx. de trabajo (C°)

121°C

Resistencia a la compresión (kg/cm²)

509,9

Resistencia a la tracción (kg/cm²)

191,7

Dureza Shore D

>70

Tiempo de trabajo

3 - 5 min

Curado funcional

10 min

Relación de mezcla en volumen (R:H)

-

Relación de mezcla en peso (R:H)

-

Aprobaciones*

NSF / ANSI 61

Presentaciones

113,6 gr. Barra - 209681



LOCTITE® PC 7350 BELT REPAIR

Compuesto de reparación de caucho premium, de curado rápido y autonivelante, ideal para reparaciones in situ.

Aplicaciones típicas

- Reparación de cintas transportadoras
- Reconstrucción de rodillos y recubrimientos
- Reparación de piezas de caucho desgastadas
- Protección contra abrasión y desgarro

El desgaste y desgarro en bandas/revestimientos genera paradas y pérdidas de material. Permite reparar rápido y con alta flexibilidad, recuperando la superficie para volver a operar.

Negro

400 ml - 568 cm²
1 K - 1420 cm²

80°C

-

112

87 (A)

7 min

2 h

1:1

93:100

-

400 ml. Cartucho - 2073202



LOCTITE® PC 7222 WEAR RESISTANT PUTTY

Masilla con fibras de cerámica que le proporcionan una excelente resistencia al desgaste y a la abrasión. Para superficies expuestas al desgaste, la erosión y la cavitación.

Aplicaciones típicas

- Recubrimiento antiabrasivo en bombas y válvulas
- Protección contra erosión y cavitación
- Reparación de superficies sometidas a desgaste
- Recuperación de piezas expuestas a flujo de partículas

La abrasión por partículas acelera el desgaste y provoca paradas. Recubre y protege la superficie para extender la vida útil del equipo.

Gris

342 cm² - 0,45 kg

105°C

734,2

214,1

85

30 min

6 h

2:1

2:1

ABS

1.360 kg. Lata - 209827



LOCTITE® PIPE REPAIR KIT

Kit de reparación rápida para tuberías y superficies compuestas. Para reparaciones en campo en pocos minutos sin uso de herramientas o personal especializado. Contiene un Metal Magic y una cinta de fibra de vidrio impregnada de uretano.

Aplicaciones típicas

- Reparación de fugas en tuberías (metal/plástico)
- Sellado de uniones, codos y válvulas
- Reparaciones temporales en campo
- Aplicaciones incluso en superficies húmedas

Una fuga imprevista detiene la operación. Este kit permite sellar y reforzar en minutos y volver a operar en ~1 hora, reduciendo paradas no planificadas.

Amarillo neón

-

120°C

-

422

84

4 min

1 h

-

-

-

2" x 6' Kit barra/cinta - 209818
4" x 12' Kit barra/cinta - 269078

TIPS DE USO

- Evitá reparaciones con fricción/calor, ejes <13 mm y desgaste crítico.
- Prepará con ranuras + rugosidad y desengrase total.
- Aplicá presionando en surcos, rellená y dejá fraguar (calor seco acelera).
- Mecanizó a medida; en bandas trabajá rápido y con buen contacto.



LOCTITE® EA 3478 SUPERIOR METAL

Descripción

Epoxi bicomponente de alta resistencia para reconstrucción de piezas metálicas. Ideal para reparar superficies desgastadas. Alta resistencia a la compresión, la corrosión y al ataque químico.

Aplicaciones típicas

- Reconstrucción de partes desgastadas o corroídas
- Reparación de ejes, chaveteros y carcasas
- Recuperación de superficies dañadas en maquinaria
- Relleno y mecanizado posterior

Problema / Solución

El desgaste y la corrosión dejan los equipos fuera de tolerancia y generan paradas. Esta reparación epoxi con carga metálica permite reconstruir y mecanizar la zona dañada para recuperar el ajuste y volver a producción.

Color

Gris oscuro

Superficie que recubre a 6mm de espesor

370 cm² - 0,45 kg

Temperatura máx. de trabajo (C°)

120°C

Resistencia a la compresión (kg/cm²)

1266

Resistencia a la tracción (kg/cm²)

387

Dureza Shore D

80

Tiempo de trabajo

20 min

Curado funcional

6 h

Relación de mezcla en volumen (R:H)

1:1

Relación de mezcla en peso (R:H)

100:56,5

Aprobaciones

-

Presentaciones

454 gr. Frasco - 209822



COMPUESTOS ANTIDESGASTE

Los recubrimientos antidesgaste **LOCTITE®** ofrecen soluciones de mantenimiento a los problemas causados por el desgaste, la abrasión, los ataques químicos, la cavitación y la erosión. Están diseñados para proteger y prolongar la vida útil de máquinas y equipos de planta. Su principal ventaja es su capacidad para renovar superficies y proteger la integridad estructural del sustrato original.



LOCTITE® PC 7226 NORDBACK PNEU WEAR

Descripción

Compuesto epoxi con carga cerámica para protección contra abrasión por partículas finas. Prolonga la vida del equipo, renueva rápidamente superficies desgastadas y reduce el tiempo de inactividad.

Aplicaciones típicas

- Protección de codos, tolvas y ciclones
- Revestimiento de bombas de lodos y colectores de polvo
- Sistemas de transporte neumático
- Reparación de superficies desgastadas

Problema / Solución

La abrasión por finos desgasta equipos y genera paradas. Renueva y protege la superficie para prolongar la vida del equipo y reducir tiempos muertos.

Color

Gris

Superficie que recubre

1360 g - 990 cm²

Temperatura máx. de trabajo (C°)

150°C

Resistencia a la compresión (kg/cm²)

1048

Dureza Shore D

85

Tiempo de trabajo

30 min

Curado funcional

6 h

Relación de mezcla en volumen (R:H)

4:1

Relación de mezcla en peso (R:H)

4:1

Aprobaciones*

ABS

Presentaciones

1.360 kg. Balde - 209824



LOCTITE® PC 7227 NORDBACK BRUSHABLE

Recubrimiento cerámico aplicable a brocha para generar superficies de baja fricción para proteger contra la turbulencia, abrasión y cavitación bajo condiciones típicas de servicio.

Aplicaciones típicas

- Protección de bombas, válvulas e intercambiadores
- Reducción de turbulencia en conductos
- Protección contra cavitación
- Capa final sobre otros compuestos antidesgaste

La abrasión y la cavitación desgastan superficies y bajan la eficiencia. Deja un acabado ultra suave que reduce fricción y ayuda a prolongar la vida del equipo.

Color

Gris oscuro

Superficie que recubre

908 g - 1m²
(a 0,5 mm espesor)

93°C

879

85

30 min

24 h

2,75:1

4,2:1

NSF

908 gr. Lata - 209826
2.450 kg. Lata - 209825



LOCTITE® PC 7255

Recubrimiento epoxi bicomponente con carga cerámica diseñado para proteger superficies metálicas contra abrasión y corrosión.

Aplicaciones típicas

- Recubrimiento de superficies metálicas por spray
- Recuperación de piezas corroídas o desgastadas
- Equipos industriales expuestos a desgaste severo
- Generación de superficies lisas de baja fricción

La abrasión y la corrosión degradan superficies y bajan la eficiencia. Deja un acabado liso que protege el metal y ayuda a extender la vida útil del equipo.

Color

Gris / Verde

Superficie que recubre

1 kg - 2,7 m²
(a 0,25 mm espesor)

120°C

1081

86

40 - 70 min

7 días

100:50

100:50

-

1.125 ml Cartucho - 2389172



LOCTITE® PC 7317 NORDBACK PNEU WEAR

Compuesto antidesgaste de alta resistencia para protección contra abrasión en superficies exigentes. Fácil de mezclar y usar, renueva rápidamente las superficies desgastadas, y reduce los tiempos muertos.

Aplicaciones típicas

- Protección en transporte neumático de sólidos
- Revestimiento de tolvas, ciclones y tuberías
- Reparación de codos y zonas de impacto
- Aplicaciones en superficies verticales (no escurre)

La abrasión por finos acelera el desgaste y genera paradas. Renueva y protege superficies (incluso verticales), para extender la vida del equipo y bajar el tiempo muerto.

Color

Gris

Superficie que recubre

11000 gr - 0,8 m²
(0,63 cm de espesor)

150°C

1048

85

30 min

6 h

4:1

4:1

ABS

11.350 kg. Balde - 209676

TIPS DE USO

- Preparación: quitá óxido/pintura y dejá el metal rugoso; desengrasá.
- Aplicación: capa fina primero, luego rellená; evitá burbujas.
- Reconstrucción: aplicá por capas y perfilá; lijá/mecanizá tras curar.
- Final: recubrimiento liso si hay mucha abrasión; respetá curado antes de servicio.



LOCTITE® PC 7319 CHEMICAL RESISTANT COATING

Descripción

Pintura epoxi diseñado para protección contra ataque químico y corrosión severa. Forma un revestimiento brillante, de baja fricción que protege contra la turbulencia y la cavitación.

Aplicaciones típicas

- Revestimiento anticorrosivo en tanques y contención química
- Protección de pisos industriales y superficies de hormigón
- Recubrimiento de chutes, tolvas y áreas expuestas a químicos
- Protección contra cavitación y turbulencia

Problema / Solución

Los químicos agresivos degradan equipos y concreto, generando corrosión y paradas. Crea una barrera resistente y de baja fricción que protege la superficie y ayuda a extender su vida útil.

Color

Gris claro

Superficie que recubre

5450 g - 6,8 m²
(a 0,5 mm espesor)

Temperatura máx. de trabajo (C°)

120°C

Resistencia a la compresión (kg/cm²)

692

Dureza Shore D

85

Tiempo de trabajo

28 - 40 min

Curado funcional

24 h

Relación de mezcla en volumen (R:H)

2,3:1

Relación de mezcla en peso (R:H)

3,4:1

Aprobaciones*

-

Presentaciones

5.450 kg Lata - 209816



LOCTITE® PC 7321

Recubrimiento epoxi bicomponente de alta resistencia química con excelente adherencia a metal y concreto. Fácil de aplicar.

Aplicaciones típicas

- Protección de estructuras metálicas y superficies de concreto
- Recubrimiento de tanques, tuberías y recipientes
- Pisos industriales con exposición química
- Protección externa contra corrosión

La corrosión y el ataque químico deterioran estructuras y generan paradas. Forma una barrera flexible de baja permeabilidad que protege y prolonga la vida del activo.

Blanco / Gris

30 kg - 80 m²
(a 0,25 mm espesor)

70°C

-

72

45 min

24 h

1:1

1:1

-

15 kg. Compuesto A y B



LOCTITE® PC 7332

Compuesto epoxi bicomponente reforzado para abrasión severa en condiciones húmedas. Fácil de aplicar y no escurre.

Aplicaciones típicas

- Protección/repárición en bombas y conductos con lodos
- Recubrimiento en zonas de alto desgaste húmedo
- Equipos sometidos a partículas abrasivas
- Codos, chutes y canaletas en transporte de materiales

La abrasión (húmeda o seca) desgasta equipos y genera paradas. Recubre y reconstruye con alta resistencia a erosión y químicos, para extender la vida útil del equipo y reducir el tiempo de inactividad.

Gris

10 kg - 0,74 m²
(a 6 mm espesor)

120°C

988

85

30 min

6 - 7 h

4:1

4:1

-

10 kg Lata - 2565509



LOCTITE® PC 9593

Compuesto epoxi bicomponente reforzado para impacto y abrasión extrema en equipos industriales. Diseñado para proteger, reconstruir y reparar áreas de desgaste en equipos de procesamiento. Curado rápido.

Aplicaciones típicas

- Protección de tolvas, alimentadores y canales
- Revestimiento en equipos de minería y procesamiento
- Zonas de impacto con partículas y golpes
- Reparación de superficies con desgaste severo

La abrasión con impacto acelera el desgaste y genera paradas. Reconstruye y protege con un recubrimiento de curado rápido, extendiendo la vida del equipo.

Gris

3 kg - 0,245 m²
(6 mm de espesor)

120°C

110

85

15 min

4 h

2:1

2:1

-

10 kg Lata - 2607608

LIMPIADORES Y LUBRICANTES

Los compuestos antiengrane **LOCTITE®** protegen las partes metálicas acopladas contra fricción, raspaduras y corrosión. El antiengrane también reduce el torque de ajuste para facilitar el ensamble y desmontaje de conexiones roscadas.



LOCTITE® LB 8603 SUPERLUB ORIGINAL

Descripción

Lubricante multiuso de alto desempeño que reduce fricción y desgaste, elimina ruidos y protege contra óxido e intemperie. Apto para aplicaciones mecánicas y eléctricas.

Principales aplicaciones

- Lubricación de mecanismos móviles
- Reducción de ruido en piezas en movimiento
- Protección contra corrosión y desgaste
- Uso en sistemas mecánicos y eléctricos

Problema / Solución

El óxido y la humedad traban mecanismos y elevan el desgaste. Este lubricante penetrante afloja, lubrica y protege, facilitando el mantenimiento y prolongando la vida de las piezas.

Color

Marrón

Resistencia a temperatura (°C)

-

Aprobaciones*

-

Presentaciones

300 ml. Aerosol - 294134



LOCTITE® LB 8609 SUPERLUB MULTIUSO

Lubricante biodegradable de uso general que penetra, lubrica y protege piezas metálicas. Facilita la liberación de mecanismos trabados y previene la corrosión en aplicaciones de mantenimiento cotidiano.

Principales aplicaciones

- Lubricación general en taller y mantenimiento
- Liberación de piezas trabadas o oxidadas
- Protección anticorrosiva en componentes metálicos
- Uso en mecanismos expuestos a humedad

En industria, la humedad y la corrosión "pegan" piezas y complican el mantenimiento. Este lubricante multipropósito penetra, libera y protege, agilizando el desmontaje y extendiendo la vida de los componentes.

Transparente

Ambiente

-

300 ml. Aerosol - 2569453



LOCTITE® LB 8610 SUPERLUB PRO

Lubricante profesional no inflamable que protege contra la corrosión, desplaza humedad y libera mecanismos. Formulado para aplicaciones industriales exigentes, con certificación NSF H2.

Principales aplicaciones

- Lubricación en ambientes industriales críticos
- Uso en áreas donde se requiere seguridad (no inflamable)
- Protección anticorrosiva y desplazamiento de humedad
- Mantenimiento de equipos en industria alimenticia (H2)

La humedad y la fricción aceleran el desgaste y generan fallas. Este lubricante sintético penetra, protege y desplaza el agua, ayudando a mantener los equipos operativos por más tiempo.

Ámbar

-5° a 120°C

NSF H2

300 ml. Aerosol - 3045801



LOCTITE® SF 7237 BRAKE CLEANER

Limpiador de frenos de secado rápido que elimina grasa, aceite y suciedad en componentes metálicos sin dejar residuos.

Principales aplicaciones

- Limpieza de discos y tambores de freno
- Eliminación de aceite y grasa en piezas metálicas
- Preparación de superficies antes de montaje
- Mantenimiento de sistemas de frenado

La acumulación de grasa y residuos reduce el desempeño y complica el mantenimiento. Este limpiador de alto poder desengrasante limpia rápido y sin residuos.

Transparente

Ambiente

-

450 ml. Aerosol - 3012961

TIPS DE USO

- Limpiador para remover suciedad/grasas; lubricante solo después, para proteger y reducir fricción.
- Rocía a distancia y en pasadas cortas; apuntá a la zona y evitá “bañar” toda la pieza.
- Dejá que el producto trabaje antes de armar o poner en marcha.
- Retirá excedentes y verificá que no haya salpicado superficies críticas.



LOCTITE® SF 7647 CONTACT CLEANER



LOCTITE® SF 7979 POWER CLEAN



LOCTITE® LB 8046 SOLVO RUST



LOCTITE® LB 8120 CHAIN LUB

Descripción

Limpiador de contactos eléctricos que elimina grasa, humedad y suciedad, restaurando la conductividad sin dejar residuos.

Principales aplicaciones

- Limpieza de contactos eléctricos y electrónicos
- Restauración de conductividad en conexiones
- Eliminación de humedad en componentes eléctricos
- Mantenimiento de tableros y circuitos

Descarbonizante de alto poder que limpia residuos en sistemas de combustión, mejorando el rendimiento sin necesidad de desmontaje.

Principales aplicaciones

- Limpieza de inyectores y carburadores
- Eliminación de residuos en válvulas
- Mantenimiento de sistemas de combustión
- Mejora del rendimiento del motor

Desoxidante penetrante que disuelve óxido y corrosión, libera piezas trabadas y deja una película protectora.

Principales aplicaciones

- Eliminación de óxido en piezas metálicas
- Liberación de tornillos y mecanismos trabados
- Protección anticorrosiva posterior a la limpieza
- Mantenimiento general en taller

Lubricante para cadenas de alta adherencia que protege contra la corrosión y reduce el desgaste en condiciones severas.

Principales aplicaciones

- Lubricación de cadenas industriales y automotrices
- Protección en ambientes de alta carga y vibración
- Reducción de desgaste en transmisiones
- Uso en condiciones severas de operación

Problema / Solución

La suciedad y la grasa en contactos generan fallas e intermitencias. Desengrasa y evapora rápido sin residuos, ayudando a recuperar el funcionamiento de equipos eléctricos y electrónicos.

La carbonilla y residuos bajan el rendimiento y generan fallas. Limpia a fondo y sin residuos, recuperando la eficiencia del motor.

El óxido “traba” piezas y retrasa el mantenimiento. Penetra, disuelve y lubrica, facilitando el desmontaje y ayudando a prevenir nueva oxidación.

En ambientes exigentes, la lubricación se “lava” y el desgaste se acelera. Este lubricante adhesivo penetra, se fija al metal y protege, ayudando a reducir fricción y corrosión por más tiempo.

Color

Transparente

Transparente

Gris

Ámbar

Resistencia a temperatura (°C)

Ambiente

Ambiente

-5° a 120°C

-25° a 80°C

Aprobaciones*

-

-

-

-

Presentaciones

300ml Aerosol - 3034209

300 ml. Aerosol - 2569820

300ml Aerosol - 270559

500 ml. Aerosol - 3029378

GRASAS ANTIENGRANE

Los compuestos antiadherentes **LOCTITE®** han sido desarrollado para proteger las partes metálicas del óxido, la corrosión y el aferramiento. Ellos facilitan el montaje y desmontaje de las uniones roscas y reducen fricción y el desgaste de los equipos críticos en funcionamiento.



LOCTITE® LB 8150 SILVER GRADE



LOCTITE® LB 8151



LOCTITE® LB 771 NICKEL



LOCTITE® LB 8014 FOOD GRADE

Descripción

Pasta antiengrane de base aluminio reforzada con grafito, diseñada para prevenir el gripaje y proteger roscas sometidas a altas temperaturas. Permanece estable sin evaporarse ni endurecerse en condiciones extremas.

Principales aplicaciones

- Montaje de roscas expuestas a altas temperaturas
- Prevención de agarrotamiento en uniones metálicas
- Protección contra corrosión en tornillería crítica
- Facilita el desmontaje en mantenimiento

Lubricante antiengrane en aerosol que protege contra el gripaje y la corrosión en montajes sometidos a altas temperaturas y condiciones exigentes.

Principales aplicaciones

- Aplicación rápida en uniones roscadas
- Montajes sometidos a alta temperatura
- Prevención de desgaste y trabado en mantenimiento
- Facilita desmontaje en sistemas automotrices e industriales

Lubricante antiengrane de alta temperatura con base de níquel, diseñado para resistir condiciones extremas y proteger contra corrosión y desgaste en ambientes severos.

Principales aplicaciones

- Uniones roscadas en alta temperatura
- Aplicaciones en acero inoxidable
- Protección anticorrosiva en ambientes agresivos
- Uso en industria pesada (bombas, válvulas, hornos)

Grasa antiengrane de alta pureza diseñada para proteger piezas metálicas contra corrosión y desgaste, apta para aplicaciones en industria alimentaria.

Principales aplicaciones

- Montaje de roscas y uniones metálicas en industria alimenticia
- Protección anticorrosiva en equipos de proceso
- Aplicaciones con requerimientos NSF (contacto incidental)
- Facilita desmontaje en mantenimiento de equipos

Problema / Solución

El calor y la corrosión hacen que las roscas se "suelden" y se traben, generando paradas y roturas al desmontar. Esta grasa antiengrane protege la rosca y evita el agarrotamiento para un mantenimiento más rápido y seguro.

El calor "pega" las roscas y el óxido las traba, haciendo el mantenimiento más lento y riesgoso. Este antiengrane en spray protege la rosca y evita el agarrotamiento para un desmontaje más simple.

El calor y la corrosión "pegan" las piezas y complican el desmontaje. Esta pasta antiengrane a base níquel reduce fricción y protege, para un mantenimiento más rápido y seguro.

En ambientes húmedos y corrosivos, las roscas se traban y el desmontaje se vuelve lento y riesgoso. Esta pasta antiengrane lubrica y sella, evitando el agarrotamiento y facilitando el mantenimiento.

Color

Gris

Gris

Plata

Blanco

Resistencia a temperatura (°C)

900°C

900°C

1315°C

400°C

Penetración, ISO 2137, 1/10 mm

310 - 340

310 - 340

-

340

Aprobaciones*

-

-

-

NSF H1 / CFIA

Presentaciones

454 gr. Frasco - 235005

368 gr. Aerosol - 135541

454 gr. Frasco - 135543

227.2 gr. Frasco - 1167237

TIPS DE USO

- Aplicá una película fina en roscas y apoyos (sin exceso).
- Ideal con calor, humedad o químicos para evitar agarrotamiento/corrosión.
- Aplicá antes de armar y ajustá a torque recomendado.
- Limpiá antes y reaplicá en cada desmontaje; evitá contaminar zonas sensibles.



LOCTITE® LB 8008 C5 - A

Descripción

Grasa antiengrane con base de cobre y grafito, diseñada para proteger contra corrosión y desgaste en aplicaciones de alta temperatura. Ofrece excelente conductividad térmica y eléctrica.

Principales aplicaciones

- Uniones roscadas sometidas a altas temperaturas
- Montaje de espárragos, pernos y bridas
- Aplicaciones en industria pesada (OEM y mantenimiento)
- Prevención de gripado en condiciones severas

Problema / Solución

El calor y la corrosión traban las uniones y complican el desmontaje. Esta pasta antiengrane protege las superficies para que las piezas se desmonten más fácil y en mejor condición.

Color

Cobre

Resistencia a temperatura (°C)

982°C

Penetración, ISO 2137, 1/10 mm

320 - 380

Aprobaciones*

-

Presentaciones

454 gr. Frasco - 160796



LOCTITE® LB 8009 METAL FREE

Lubricante antiengrane libre de metales, formulado para evitar agarrotamiento y corrosión en condiciones extremas. Compatible con acero inoxidable y aleaciones sensibles.

Principales aplicaciones

- Uniones roscadas en acero inoxidable
- Bridas, juntas y conexiones de tuberías
- Aplicaciones donde no se permite contenido metálico
- Montajes sometidos a altas cargas y temperatura

El calor y la corrosión traban las uniones y complican el mantenimiento. Esta pasta antiengrane evita el agarrotamiento y facilita el desmontaje, reduciendo paradas y daño en las piezas.

Gris

1315°C

270 - 370

-

510 gr. Frasco - 209758



LOCTITE® LB 8104

Grasa lubricante de silicona de alta temperatura, resistente hasta +200 °C, ideal para lubricar plásticos y elastómeros sin dañarlos.

Principales aplicaciones

- Lubricación de válvulas y empaques
- Componentes plásticos y elastómeros
- Sistemas de agua fría y caliente
- Montaje y mantenimiento de O-rings

En equipos con agua y vapor, las juntas se resecan y se traban, elevando fricción y desgaste. Esta grasa de silicona lubrica y protege, ayudando a mantener sellos y componentes operativos por más tiempo.

Transparente

200°C

220

NSF H1

1 lt. Lata - 1652337



LOCTITE® LB 8423 DIALECTRIC GREASE

Grasa dieléctrica de silicona que protege conexiones eléctricas contra humedad, corrosión y suciedad, mejorando la confiabilidad del contacto eléctrico.

Principales aplicaciones

- Protección de conectores eléctricos
- Sellado contra humedad en conexiones
- Lubricación de componentes eléctricos y electrónicos
- Uso en bujías, bornes y terminales

La humedad y la corrosión generan falsos contactos e intermitencias. Esta grasa dieléctrica aísla, protege y lubrica, manteniendo conexiones confiables por más tiempo.

Transparente

204°C

250

NSF H1 / CFIA

80 ml. Pomo - 495549

RESPALDO DE CORAZAS Y RECUBRIMIENTO

Para las condiciones de trabajo más exigentes, **LOCTITE®** ofrece soluciones de alta resistencia para protección contra la corrosión y contra el desgaste por impacto.



LOCTITE® SF 7803

Descripción

Recubrimiento protector metálico que forma una película seca, no pegajosa, con alta resistencia a la corrosión y a agentes ambientales.

Principales aplicaciones

- Protección anticorrosiva de superficies metálicas
- Equipos almacenados en exterior
- Moldes, matrices y maquinaria
- Recubrimiento temporal o prolongado contra oxidación

Problema / Solución

En acopio o transporte, el metal se oxida y se daña por intemperie. Deja una película protectora seca que evita corrosión y mantiene las piezas listas para usar.

Color

Blanco

Superficie que recubre

-

Temperatura máx. de trabajo (C°)

60°C

Resistencia a la compresión (kg/cm²)

-

Dureza Shore D

-

Tiempo de trabajo

-

Curado funcional

Evaporación del disolvente

Relación de mezcla en volumen (R:H)

-

Relación de mezcla en peso (R:H)

-

Presentaciones

400 ml. Aerosol - 000000



LOCTITE® PC 9020 BACKING COMPOUND

Compuesto de respaldo de baja contracción y alta resistencia a compresión e impacto, diseñado para soporte estructural en equipos industriales.

Principales aplicaciones

- Respaldo de corazas en trituradoras y molinos
- Relleno estructural entre piezas metálicas
- Fijación de componentes sometidos a vibración
- Aplicaciones en minería y equipos de proceso

Las holguras y el impacto generan movimiento de la coraza, desgaste prematuro y paradas. Se vierte fácilmente, tiene alta resistencia a compresión y mínima contracción, ayudando a mantener el ajuste y volver a operar más rápido.

Azul

19 lt - 13900 cm³

105°C

1,346.7

90

25 min

3 días

100:8,67

100:4,68

22,6 kg. Balde - 000000

TIPS DE USO

- Removí óxido/suciedad y aplicá sobre superficie limpia y seca.
- En sistemas de respaldo, mezclá completamente hasta ver mezcla homogénea.
- El respaldo se vierte para llenar holguras y dar soporte, evitando aire; en recubrimientos.
- Respetá curado y retocá si hay daño en exterior.

REPARACIÓN DE PISOS Y CONCRETO

Los productos de reparación y reconstrucción de concreto **LOCTITE®** ofrecen una alta cobertura y resistencia. Adhieren a varios tipos de superficie incluyendo madera, metales, ladrillos y concreto viejo o nuevo. Con un alto desempeño, resisten la corrosión y compresión, y no se encogen. Recomendados para realizar nivelaciones, reparar grietas en pisos, rampas y zonas de derrames de químicos.



LOCTITE® PC 6261 BIG FOOT PEDESTRIAN GRADE

Característica

Recubrimiento epoxi antideslizante para zonas de tránsito peatonal, con alta resistencia a desgaste y agentes químicos.

Principales aplicaciones

- Pisos industriales y zonas de tránsito
- Rampas, escaleras y pasarelas
- Áreas con riesgo de resbalón
- Ambientes industriales con exposición química

Problema / Solución

En planta, los pisos lisos / contaminados aumentan los accidentes por resbalones. Este recubrimiento crea una superficie de alta tracción y resistente para bajar ese riesgo.

Color

Gris / Negro

Cobertura

4,6 - 5,6 - 3,7 m² por 3,78 lt. (según método)

Resistencia a la compresión

-

Temperatura de trabajo (C°)

-29° a 60°C (en seco)

Tiempo de trabajo

-

Curado funcional / curado total

12 h (ligero) / 72 h (intenso)

Presentaciones

3.78 lt. Balde - 1602121



LOCTITE® PC 7255 SPRAYABLE CERAMIC

Recubrimiento cerámico aplicable por spray para protección contra abrasión, corrosión y desgaste en superficies metálicas.

Principales aplicaciones

- Protección de estructuras metálicas expuestas
- Equipos sometidos a abrasión y químicos
- Intercambiadores, tanques y tuberías
- Recuperación de superficies desgastadas

La erosión/corrosión en metal baja rendimiento y acelera fallas. Este recubrimiento cerámico epoxi crea una barrera resistente que protege y ayuda a extender la vida útil del equipo.

Gris / Verde

1 kg - 2,7 m²
(a 0,25 mm espesor)

1081 kg/cm²

-40 a 120°C

40 - 70 min

-

1.125 ml Cartucho -
2389172



LOCTITE® PC 9410 MAGNA CRETE

Compuesto bicomponente de curado rápido para reparación de concreto, con alta resistencia mecánica y química.

Principales aplicaciones

- Reparación de grietas y baches en pisos
- Anclaje y fijación de maquinaria
- Reparación de bases, columnas y soportes
- Mantenimiento de estructuras de concreto

Cuando el concreto se daña, el paro y la espera de curado "tradicional" cuesta tiempo. Este sistema cura rápido y se adhiere a material viejo y nuevo, devolviendo servicio más rápido.

Gris

5 gl. - 2m²
(a 0,64cm de espesor)

28-41 N/mm² (a los 3 días)

-50° a 1100°C

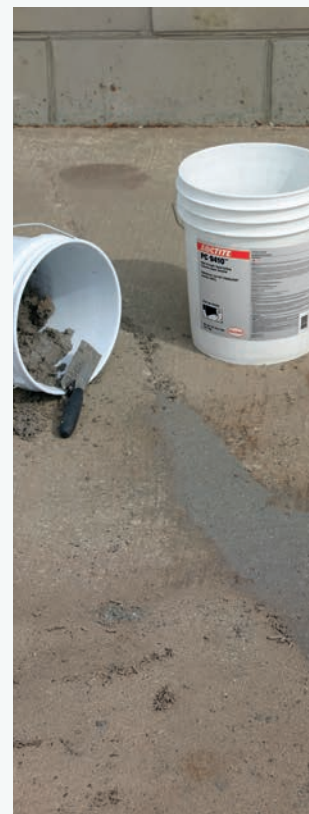
5 a 20 minutos

3 - 11 min / 15 - 22 min

5 gl. Balde - 235573

TIPS DE USO

- Superficie limpia, seca y áspera; retirar material suelto y desengrasar si hace falta.
- Bordes prolijos: en baches/hoyos, cuadrar los bordes para mejor anclaje.
- Mezcla correcta: mezclar según el envase hasta lograr una pasta homogénea.
- Mezcla densa para resanar o fluida para autonivelar.



LIMPIEZA INDUSTRIAL Y PRETRATAMIENTO

Los limpiadores y desengrasantes **LOCTITE®** son muy eficaces y están disponibles en formulaciones en base acuosa y solvente. Cuando se elige un limpiador o desengrasante, el principal factor a tener en cuenta es el tipo de aplicación en el que se va a emplear. **LOCTITE®** ofrece productos para limpiar superficies, manos y limpiadores especialmente formulados para la limpieza industrial.



LOCTITE® SF 7840 NATURAL BLUE

Descripción

Limpiador/desengrasante acuoso biodegradable, concentrado, diseñado para limpieza general en aplicaciones industriales.

Principales aplicaciones

- Desengrase de maquinaria, motores y componentes
- Limpieza de pisos y superficies (hormigón, asfalto)
- Eliminación de aceites, grasas, hollín y suciedad pesada
- Limpieza general en mantenimiento industrial

Problema / Solución

Cuando la suciedad "pesada" frena el mantenimiento y la limpieza se vuelve lenta o riesgosa, este desengrasante concentrado se diluye en agua y se adapta a distintas tareas para recuperar superficies y equipos más rápido.

Color

Azul

Solvente

Base acuosa con disolventes biodegradables

Tiempo de secado

-

Modo de uso

Diluir con agua caliente o fría. Mojar o rociar las piezas y enjuagar con agua limpia. El mejor desempeño se obtiene con concentraciones altas, dilución con agua caliente, y raspado.

Presentaciones

3.78 lt. Bidón - 2046047



LOCTITE® SF 7841

Es un desengrasante/limpiador biodegradable y concentrado, que contiene disolventes no nocivos y se diluye en agua para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones de limpieza industrial.

Principales aplicaciones

- Limpieza de piezas y equipos industriales
- Desengrase de motores, válvulas y componentes
- Limpieza de pisos y superficies industriales
- Eliminación de aceites, grasas, cera y residuos industriales

En planta, la grasa y la suciedad pesada frenan el mantenimiento y la limpieza se vuelve costosa. Es un concentrado base agua que se diluye según la necesidad para limpiar eficazmente sin solventes peligrosos.

Azul

Base acuosa

-

Diluir con agua caliente o fría → remojar o rociar → limpiar con paño o enjuagar (ajustar dilución según suciedad).

20 lt. Bidón - 3026146
200 kg. Tambor - 3026147
1000 kg. IBC - 3041270



LOCTITE® SF 7850 ORANGE

Limpiador de manos industrial con agentes abrasivos suaves, diseñado para remover suciedad pesada sin dañar la piel.

Principales aplicaciones

- Limpieza de manos en talleres e industria
- Remoción de grasa, aceite, tinta y suciedad adherida
- Uso en mantenimiento mecánico e industrial
- Apoyo en trabajos con pinturas, adhesivos y selladores

Cuando el trabajo deja las manos cargadas de grasa y no hay lavamanos cerca, limpia "en seco" y te devuelve la operatividad al instante.

Blanco

d-Limoneno

-

Frotar las manos con **LOCTITE® ORANGE** sin utilizar agua hasta que la suciedad o grasa se disuelva. Secar o enjuagar con agua.

4 kg. Bidón - 394833



LOCTITE® SF 7200 LIMPIADOR DE JUNTAS CURADAS

Limpiador químico para remover juntas curadas, adhesivos y selladores sin dañar superficies metálicas.

Principales aplicaciones

- Remoción de juntas y selladores curados
- Limpieza de superficies antes de mantenimiento
- Eliminación de adhesivos y residuos carbonizados
- Uso en motores, bombas y equipos industriales

Cuando sacar juntas curadas te hace perder tiempo y puedes dañar la brida, este removedor ablanda el material y se queda donde lo aplicas (no chorrea), para facilitar el desarme.

Ámbar

Mezcla de ésteres / hidro-carbonos / MEK

10 - 15 min

Aplicar directamente sobre la superficie a limpiar, dejar actuar para ablandar el adhesivo/sellador y retirar con espátula o paño. Repetir si es necesario.

400 ml Aerosol - 2099006

TIPS DE USO

- Elegí bien: desengrase general vs. pre-pegado vs. removedor de juntas.
- Dejá actuar: aplicá, esperá unos minutos y recién ahí remové.
- Aplicación medida: pasadas cortas, sin empapar; repetí si hace falta.
- Cierre seguro: ventilación, lejos de chispas; dejá secar y chequeá que no queden residuos.

BASE SOLVENTE



LOCTITE® SF 7070

Descripción

Limpiador base solvente sin CFC, diseñado para limpieza profunda previa al pegado o sellado.

Principales aplicaciones

- Preparación de superficies antes de adhesivos
- Eliminación de grasa, aceites y fluidos
- Limpieza de componentes mecánicos
- Uso por pulverización o inmersión

Problema / Solución

Cuando necesitas una limpieza “de verdad” antes de ensamblar, este solvente saca contaminantes típicos de taller y deja la base lista para una adhesión confiable.

Color

Transparente

Solvente

Mezcla de hidrocarburo / monoterpeno

Tiempo de secado

5 - 20 minutos (a 20 °C).

Modo de uso

Pulverizar o aplicar con paño impregnado, limpiar mientras esté húmedo y dejar evaporar antes de aplicar adhesivo.

Presentaciones

400 ml Aerosol - 231562

BASE SOLVENTE



LOCTITE® SF 7063

Limpiador solvente de secado rápido, ideal para preparación de superficies antes del ensamblaje.

Principales aplicaciones

- Limpieza previa a aplicación de adhesivos
- Desengrase rápido de piezas mecánicas
- Preparación de superficies para asegurar adhesión
- Mantenimiento general de equipos

Si la unión falla por aceite, polvo o residuos, este limpiador deja la superficie lista para que el adhesivo haga su trabajo desde el primer intento.

Transparente

Mezcla de ésteres / hidrocarburos / MEK

≤ 60 segundos (a 20 °C)

Pulverizar o aplicar con paño impregnado, limpiar mientras esté húmedo y dejar evaporar antes de aplicar adhesivo.

400 ml Aerosol - 2098749

DESMOLDANTES

Los productos **LOCTITE®** Frekote minimizan la acumulación de desmoldante en puntos críticos asegurando una transferencia perfecta. Dentro de la gama de productos **LOCTITE®** Frekote se destacan los demoldantes semi-permanentes que permiten múltiples desmoldes con una sola aplicación de productos sin contaminar la pieza, dejándola lista para pintarse.



LOCTITE® FREKOTE 700-NC

Característica

Agente desmoldante semi-permanente de base solvente, diseñado para moldes de materiales compuestos. Forma una película seca que permite múltiples desmoldes sin transferencia.

Principales aplicaciones

- Desmoldeo de resinas epoxi, poliéster, viniléster y termoplásticos
- Moldes de composites (fibra de vidrio, carbono)
- Procesos donde se requiere acabado superficial limpio
- Aplicaciones que necesitan múltiples ciclos sin reaplicación frecuente

Problema / Solución

Cuando la pieza se “pega” al molde y se pierde tiempo en retrabajos, este desmoldante deja una película limpia que mejora el desmoldeo y mantiene el molde sin acumulación.

Color

Transparente

Solvente

Hidrocarburo alifático, dibutileter

Terminación

Brillante

Temperatura de aplicación (°C)

13° - 135°C

Modo de uso

Aplicar a las superficies limpias de los moldes mediante rociado, con brocha o a mano con un paño de algodón limpio y sin hilos sueltos.

Presentaciones

3.78 lt. Bidón - 548990



LOCTITE® FREKOTE FMS

Sellador para moldes de materiales compuestos que mejora la superficie y facilita el desmoldeo. Actúa como base para optimizar el rendimiento del desmoldante.

Principales aplicaciones

- Sellado de moldes nuevos o reacondicionados
- Preparación de moldes de fibra de vidrio, resina o metal
- Base para sistemas desmoldantes Frekote
- Mejora del acabado superficial y reducción de defectos

Los moldes nuevos o “verdes” suelen tener microporos que generan pegado, marcas y piezas con defectos. Este sellador cierra la superficie y deja el molde listo para producir con mejor terminación y menos desperdicio.

Transparente

Hidrocarburo alifático, dibutileter

-

13° - 35°C

Aplicar a temperatura ambiente con un paño de algodón limpio y sin hilos sueltos. Extender una capa suave y húmeda, esperar 15 - 20 minutos y secar suavemente. Aplicar 1 - 3 capas dejando 15-20 minutos entre capas y después de la última.

3.78 lt. Bidón - 548976

TIPS DE USO

- La superficie debe quedar libre de grasa, polvo y residuos.
- Aplicar película delgada y uniforme; evitar exceso para no marcar la pieza.
- Dejar secar entre manos y antes de producir para asegurar una capa estable.
- En moldes nuevos/reparados: sellador primero, desmoldante después.

GLOSARIO

Adherente: cuerpo que se une a otro mediante un adhesivo.

Adherir: hacer que dos superficies se mantengan juntas por adhesión.

Adhesión: estado en que dos superficies se mantienen juntas mediante fuerzas interfaciales que pueden consistir en fuerzas intermoleculares, fuerzas de anclaje mecánico, o ambas.

Adhesivo: sustancia capaz de mantener juntos materiales por fijación de las superficies

Aglutinante: componente de una composición adhesiva que es principalmente responsable de las fuerzas adhesivas que mantienen juntos a dos cuerpos.

Autovulcanizado: se refiere a un adhesivo que experimenta vulcanización sin aplicación de calor.

Carga: sustancia relativamente no adhesiva que se añade a un adhesivo para mejorar sus propiedades de trabajo, permanencia, resistencia u otras cualidades.

Catalizador: sustancia que acelera sensiblemente el curado de un adhesivo cuando se añade en pequeña cantidad en comparación con las cantidades de los reactivos primarios.

Coefficiente de Viscosidad: esfuerzo de deslizamiento aplicado tangencialmente que inducirá un gradiente de velocidad. Un material tiene una viscosidad de un poise cuando un esfuerzo de deslizamiento de una DINA por centímetro cuadrado produce un gradiente de velocidad de (1cm/s)/cm.

Cohesión: estado en el cual las partículas de una sola sustancia se mantienen unidas mediante fuerzas intermoleculares primarias o secundarias. Tal como se emplea en el campo de los adhesivos, es el estado en el cual las partículas del adhesivo se mantienen juntas.

Contenido en sólidos: porcentaje en peso de la materia no volátil de un adhesivo.

Deformación progresiva: cambio dimensional con el tiempo de un material bajo carga, tras la deformación rápida o elástica instantánea inicial. La deformación progresiva a temperatura ambiente usualmente se denomina "fluencia en frío".

Deslizamiento: movimiento de los adherentes entre sí.

Diluyente: ingrediente que se añade generalmente a un adhesivo para reducir la concentración de materiales de unión.

Elastómero: material macromolecular que a temperatura ambiente puede recuperar substancialmente su tamaño y forma después de eliminar una fuerza de deformación.

Endurecedor: sustancia o mezcla de sustancias añadida a un adhesivo para promover o controlar la reacción de curado participando de la misma.

Fallo cohesivo: ruptura de una unión adhesiva, de modo que la separación se produzca en el seno del adhesivo.

Fallo del adhesivo: ruptura de una unión por adhesivo de modo que la separación tenga lugar en el punto de contacto entre adherente y el adhesivo.

Gel: sistema semisólido consistente en una red de partículas sólidas que retienen un líquido.

Imprimación: revestimiento aplicado a una superficie, antes de aplicar un adhesivo para mejorar la unión.

Laminado: producto realizado pegando dos o mas capas de material o materiales.

Monómero: compuesto relativamente simple que puede reaccionar formando un polímero.

Pasta: composición adhesiva que tiene una consistencia característica de tipo plástico, es decir, un alto valor de deformación, como el de una pasta preparada calentando una mezcla de almidón y agua y posteriormente enfriando el producto hidrolizado.

Plasticidad: propiedad de los adhesivos que permite que el material sea deformado de manera continua y permanente sin ruptura al aplicar una fuerza que sobrepase el valor de deformación del material.

Plastificante: material incorporado en un adhesivo para aumentar su flexibilidad.

Polimerización: reacción química en la cual las moléculas de un monómero se enlazan formando moléculas grandes cuyo peso molecular es un múltiplo del peso molecular de la sustancia original.

Polímero: compuesto formado por la reacción de moléculas simples que tienen grupos funcionales que permiten que su combinación alcance pesos moleculares elevados en condiciones adecuadas.

Resina: material orgánico sólido, semisólido o pseudosólido que tiene un peso molecular indefinido y frecuentemente elevado, muestra una tendencia a fluir cuando se somete a esfuerzo, generalmente tiene que una gama de esfuerzo, o fusión y en general se fractura de forma concoidal.

Resistencia de la unión: La carga unitaria aplicada en tensión, compresión, flexión, pelado, impacto, desgarró o deslizamiento, que se necesita para romper un conjunto adhesivo que falla en o cerca del plano de unión.

Sustrato: material sobre cuya superficie se extiende una sustancia que contiene adhesivo para cualquier finalidad, tal como unión o revestimiento. Término más amplio que adherente.

Termoestable: se refiere al estado de una resina en el cual es relativamente no fusible.

Termoplástico: capaz de ser ablandado repetidamente por calor y endurecido por enfriamiento.

Tixotropía: propiedad de ciertos sistemas adhesivos de diluirse con agitación isotérmica y espesarse con el ulterior reposo.

Unión: grupo de materiales o piezas, incluido el adhesivo, que se han colocado juntas para unirlos o que se han unido juntas.

Vida de almacenamiento: periodo de tiempo durante el cual un adhesivo envasado puede estar almacenado en condiciones de temperatura especificadas y seguir siendo adecuado para su empleo.

Viscosidad: relación entre el esfuerzo de deslizamiento entre láminas de fluido móvil y la velocidad de deslizamiento entre estas láminas.

Vulcanización: reacción química en la cual las propiedades físicas de un caucho varían en el sentido del flujo plástico decreciente, de menos untuosidad superficial, y de la resistencia a la tracción aumentada, haciéndolo reaccionar con azufre u otros agentes adecuados.

LOCTITE
TEROSON

Henkel opera en todo el mundo con marcas y tecnologías líderes en tres áreas de negocios: Laundry & Home Care, Beauty Care y Adhesive Technologies. Fundada en 1876, la compañía con sede central en Düsseldorf, Alemania, emplea alrededor de 47.000 personas y mantiene posiciones líderes en el mercado global en los negocios de consumo e industrial, con marcas premium como LOCTITE®, Pritt® y Schwarzkopf Professional, entre otras.

HENKEL ARGENTINA S.A.

Nicolás Avellaneda 1357
San Isidro - Buenos Aires
Argentina

Consultas técnicas:
0800 888 0213

www.henkel.com.ar

www.loctite.com.ar

LOCTITE[®]

CAPACITATE Y CERTIFICATE
GRATIS



 [/loctitelatam](https://www.facebook.com/loctitelatam)

 [/loctitelatam](https://www.linkedin.com/company/loctitelatam)

 [/loctitelatam](https://www.youtube.com/loctitelatam)

 [/loctitelatam](https://www.instagram.com/loctitelatam)

All marks used are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and its affiliates in the U.S., Germany and elsewhere.
© 2025 Henkel Corporation. All rights reserved.



Henkel Adhesive Technologies