

LOCTITE[®]
TEROSON[®]



Catálogo
Automotriz
Mantenimiento
Mecánico

Henkel

Trabajamos en estrecha colaboración con los fabricantes líderes del sector automotriz para desarrollar continuamente soluciones de adhesión y sellado para la construcción y fabricación de vehículos.

Los avances que hacemos en este campo los incorporamos directamente a nuestras soluciones de reparación y mantenimiento, brindando las mismas tecnologías que utiliza el fabricante, para hacer frente a los desafíos diarios del taller.



ÍNDICE

FIJACIÓN Y SELLADO DE ROSCAS. . . .	2-3
FIJACIÓN DE PARTES CILÍNDRICAS . .	4-5
FORMADORES DE JUNTAS	6-7
LUBRICANTES Y ANTIENGRANE	8-9
ADHESIVOS ESPECIALES	10
COMPUESTOS EPOXIES	11
LIMPIADORES	12-13
HERRAMIENTAS QUÍMICAS	14
APLICACIONES EN CAJA DE VELOCIDADES.	15
GUÍA PARA MANTENIMIENTO DE MOTORES	16-17
APLICACIONES EN DIFERENCIAL Y MOTOR DE MOTO	18
HOMOLOGACIONES	19-20

SI NO ES
ROJO
NO ES LOCTITE®



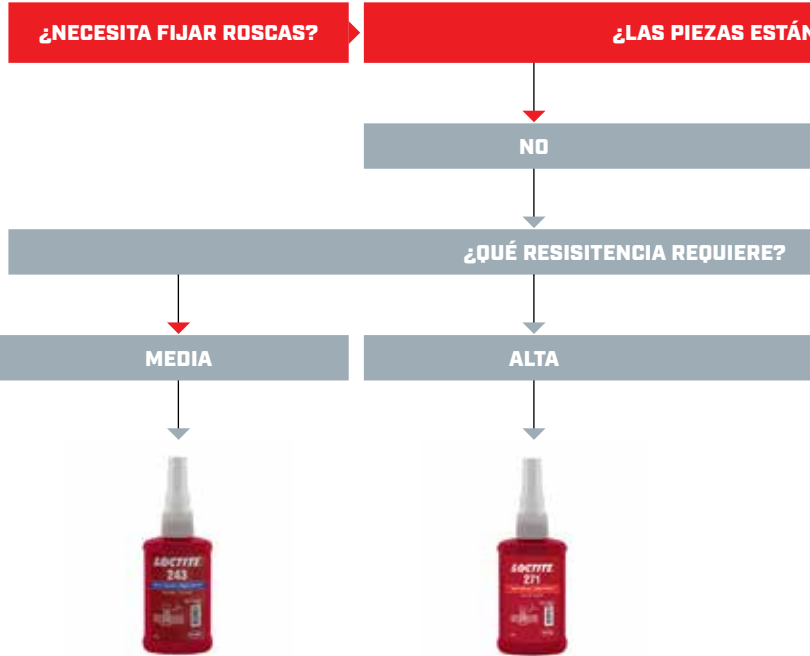
Desde 1953, la marca LOCTITE® ha liderado la industria en trabado de roscas y fijación de partes cilíndricas.

Nuestro compromiso con la excelencia no ha cambiado, como tampoco lo ha hecho la inconfundible BOTELLA ROJA.

—
**ELIJA EL ORIGINAL,
ELIJA LOCTITE®.**

FIJACIÓN Y SELLADO DE ROSCAS

- Previenen el aflojamiento por impacto y vibración
- Evitan el engrane por oxidación o corrosión
- Poseen torque remanente
- Evitan obturación de la tubería
- Permiten elegir el torque de desarme



	LOCTITE® 242	LOCTITE® 243	LOCTITE® 271
Características	Adhesivo líquido de curado rápido de media Resistencia al desmontaje, adecuado para aplicaciones en sustratos menos activos tales como superficies chapadas, donde para el mantenimiento es necesario el desmontaje con herramientas manuales. La naturaleza tixotrópica reduce la migración del producto líquido después de su aplicación al sustrato.	Adhesivo líquido de curado rápido y alto torque residual. Previene aflojamientos por efecto de la vibración y protege contra la corrosión. Sella la unión y puede desarmarse con herramientas manuales. No se seca al aire. Alto desempeño en superficies contaminadas. Tixotrópico. Evolución de LOCTITE 242.	Adhesivo líquido. Fijador de roscas tixotropico de curado rápido y alto torque residual. Diseñado para curar de forma efectiva en una gran variedad de metales, incluso superficies que poseen contaminantes. Puede utilizarse en acero, acero inoxidable y en la mayoría de las superficies tratadas. No seca al aire.
Viscosidad	1100	2250	500
Medida del bulón	De 1/4" a 3/4" W	De 1/4" a 3/4" W	Hasta 1"
TORQUE (ROTURA /REMANENTE)	17 / 7	20/7	33/33
Tiempo de fijación	5 min	10 min	10 min
Tiempo de curado	24 hs	24 hs	24 hs
Temp. de Trabajo [°C]	-54 a 150 °C	- 54 a 182	- 54 a 182
Primer recomendado	7471 (T) - 7649 (N)	7471 (T) - 7649 (N)	7471 (T) - 7649 (N)
Presentaciones	10 g 284483 50 g 223850 250 g 230758	10 g 1505586 50 g 1344482 250 g 1344483	10 g 135380 (271) 50 gr 232539 (271) 250 gr 232547 (271)
Foto de aplicación			
Usos y aplicaciones típicas	Bulones de la tapa de válvula, de la bomba de agua y aceite, bulones del cigüeñal, tuercas del ajuste del brazo del balancín, tornillos del carburador, bulones de calíper de frenos.	Bulones de la tapa de válvula, de la bomba de agua y aceite, bulones del cigüeñal, tuercas del ajuste del brazo del balancín, tornillos del carburador, bulones de calíper de frenos.	Bulones de suspensión, patas del motor, transmisiones, espárragos en general y roscas desgastadas.

Tips

Trabado de roscas

- Utilice LOCTITE® 7649 Primer si la temperatura ambiente no supera los 5°C
- Los fijadores de roscas convencionales pueden ocasionar cracking en algunos plásticos. Utilice LOCTITE® 425 para fijar roscas plásticas.

¿NECESITA SELLAR?



LOCTITE® 277

Fijador de roscas de alta viscosidad, curado rápido y alto torque residual. Diseñado para curar de forma efectiva en una gran variedad de metales, incluso superficies que poseen contaminantes. Recomendado para roscas gastadas.

7.000

Desde 1/2" W

32/32

30 min

24 hs

-54 a 150

7471 (T) - 7649 (N)

10 g 284485
50 g 232656
250 g 232660



SopORTE del bastidor, bulones de suspensión, transmisiones, espárragos en general y roscas desgastadas.

SI



LOCTITE® 290

Fijador de roscas de torque medio de muy baja viscosidad, que posee la propiedad de escurrirse dentro de la rosca por capilaridad cuando el tornillo ya está montado, eliminando así la necesidad de llevar a cabo el desmontaje. No se seca al aire.

40

Desde 2 a 1/2" W

30/30

20 min

24 hs

-54 a 150

7471 (T) - 7649 (N)

10 g 284487
50 g 233741
250 g 233767



Tornillos de regulación en general una vez encontrada la posición correcta, tornillos ya montados y micro porosidades en piezas de fundición.

¿NECESITA SELLAR ROSCAS?



LOCTITE® 542

Fijador y sellador de tuberías y componentes metálicos. Evita el aflojamiento y las fugas producidas por impactos y/o vibraciones. Naturaleza tixotrópica. Recomendado para el sellado de conectores hidráulicos y neumático.

525

3/4"

15NM/9NM

15 min

24 hs

-54 a 120

736- 741 (T)- 7649 (N)

50 gr 237051
250 gr 234405



Ideal para sellar conexiones roscadas y asientos cónicos de inyección, aire condicionados, refrigeración, lubricación y más.



LOCTITE® 567

Sellador de alto desempeño para roscas de conexiones cónicas de tuberías. Alta lubricación. Evita el desgaste en acero inoxidable, aluminio, y otras tuberías y conexiones metálicas roscadas. Bajo torque de desarme.

540.000

Hasta 1"

1,7/1,1 – 5,7/0,6

4 hs

24 hs

-54 a 204

7471 (T) - 7649 (N)

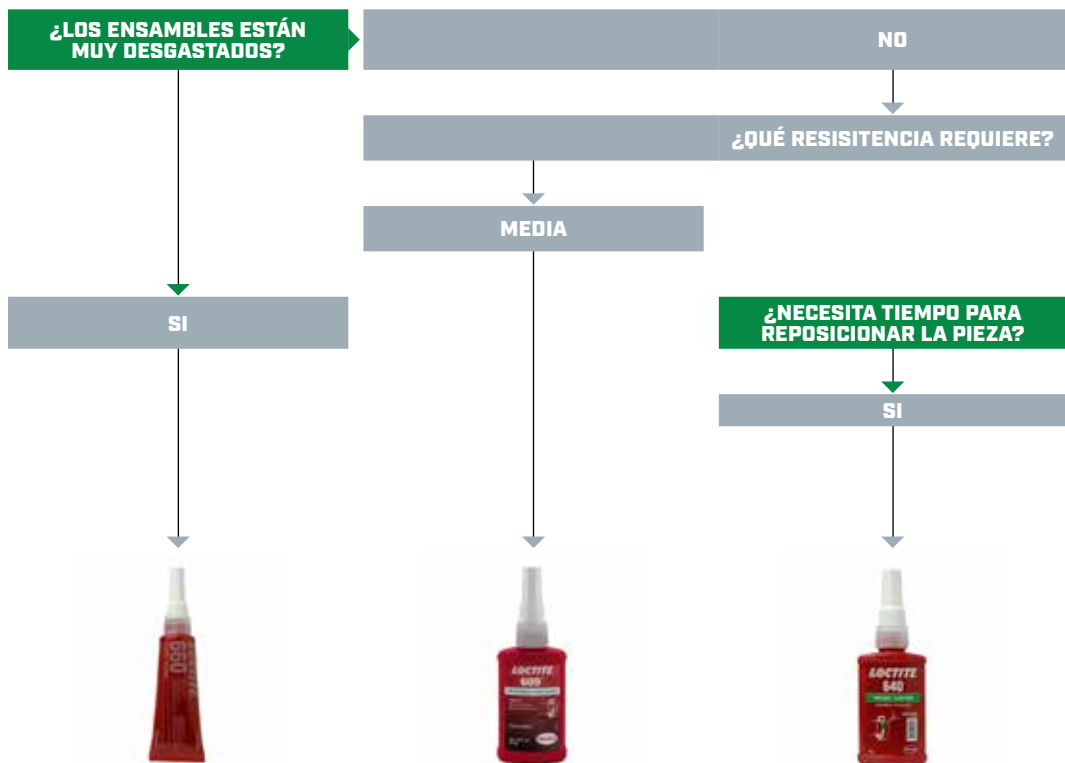
15 g 2078731
50 g 2078730
250 ml 2087069
250 gr 2078976



Porta inyector, roscas del cubo de rueda trasero, sistema de refrigeración, lubricación, inyección y aire acondicionado en general.

FIJACIÓN DE PARTES CILÍNDRICAS

- Ensamblan uniones cilíndricas metálicas no roscadas.
- Productos de resistencias altas y moderadas, que pueden soportar altas cargas eliminando deslizamiento.
- Rellenan espacios previniendo la corrosión.
- Reducen la necesidad de tolerancias estrechas.
- Contacto al 100 %, la carga y el esfuerzo se distribuyen en todo el ensamble.



	LOCTITE® 660	LOCTITE® 601 / 609	LOCTITE® 640
Características	Adhesivo retenedor anaeróbico y monocomponente, de consistencia de tipo gel. Cubre holguras de hasta 0,5 mm de diámetro. Permite la fijación de chavetas y piezas desgastadas. Curado rápido. No se seca al aire.	Adhesivo de resistencia alta, baja viscosidad y alta velocidad de curado. Destinado para ajustes con poco juego o con interferencia. No se seca al aire.	Adhesivo resistente a altas temperaturas, recomendado para montajes de piezas cilíndricas lisas. Por su lenta velocidad de curado permite posicionar piezas de gran tamaño. No se seca al aire.
VISCOSIDAD (cp)	250.000	125	600
HOLGURA MÁXIMA DIAMETRAL (mm)	0,50	0,1	0,18
Resistencia al corte (Kg/cm2)	235	162	220
Temperatura de trabajo (°C)	- 54 a 150	- 54 a 150	- 54 a 204
TIEMPO DE FIJACIÓN	20 min	10 min	1 hs
Tiempo de curado	24 hs	24 hs	24 hs
Primer recomendado	7471 (T) - 7649 (N)	7471 (T) - 7649 (N)	7471 (T) - 7649 (N)
Presentaciones	15 g 285989 50 g 231055	10 g 284493 (601) 50 ml 135512 250 ml 135513	50 g 231050



Usos y aplicaciones típicas

Tornillos sin fin, ejes estriados, acopladores, chavetas gastadas, tornillos de presión flojos, insertos, poleas y otras piezas seriamente gastadas.

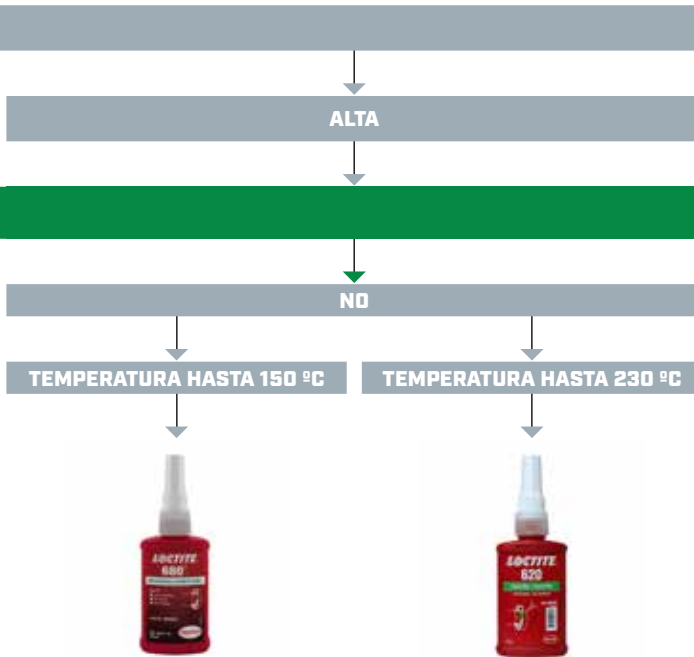
Rodamientos de masa, caja satélite y carcasas, rodamientos de alternador, engranajes de cajas, bujes en general y tapones de block.

Camisas de cilindro, guías de válvula, asientos de válvula, rodamientos y bujes.

Tips

Fijación de Partes Cilíndricas

- Al acostar el eje, en caso de que exista juego, el conjunto queda descentrado por efecto de la gravedad, por lo que se recomienda la unión en forma vertical.
- Al realizar el montaje en caliente recuerde coloc



LOCTITE® 680

Fijador de alta resistencia, alta velocidad y curado rápido, recomendado para piezas cilíndricas lisas. Por su alta viscosidad permite posicionar piezas desgastadas. No se seca al aire.

1.250
0,1
197
- 54 a 150
10 min
24 hs
7471 (T) - 7649 (N)
10 ml 1835205 50 g 1847191 250 g 1845473



Poleas, engranes, rotores, bujes, y tapones en sus alojamientos.

LOCTITE® 620

Fijador de alta viscosidad resistente a altas temperaturas. Ajustes deslizantes o con interferencia. Previene el desgaste y la corrosión de piezas metálicas.

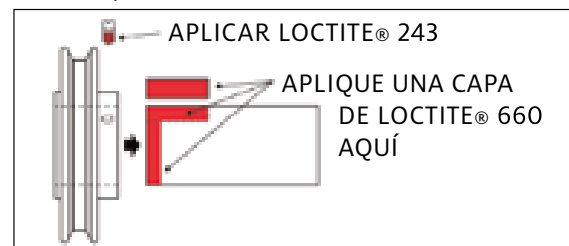
8.500
0,4
267
- 54 a 232
30 min
24 hs
7471 (T) - 7649 (N)
50 g 388795 250 g 388796



Pernos en el montaje de radiadores, manguitos en cubiertas de bombas y cojinetes en la transmisión de automóviles.

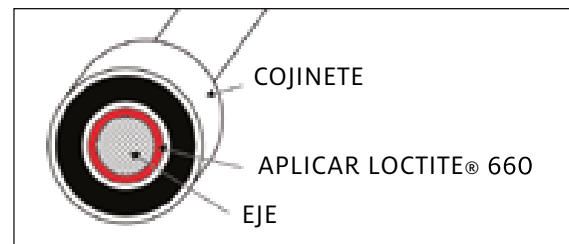
Ensamblados de Chavetas

(servicio pesado)



Ajuste Deslizante

(servicio pesado)



Ajuste Deslizante

(en alojamientos)



FORMADORES DE JUNTAS

- Resisten a diversos fluidos y altas temperaturas de trabajo.
- Evitan el escape de líquidos o gases.
- Ofrecen una solución versátil para la unión de diversas piezas.
- De fácil aplicación.

¿NECESITA REVESTIR UNA JUNTA DE TAPA DE CILINDRO O MÚLTIPLE DE ESCAPE?

JUNTAS MECANIZADAS



LOCTITE®
Copper Gasket

LOCTITE®
518

LOCTITE®
574

LOCTITE
5188 FLEX

Características

Adhesivo sellante utilizado para mantener la junta en su lugar al montarla. Contiene cobre lo cual ayuda a disipar el calor, previniendo quemaduras en las juntas. Sella inmediatamente. Resiste todo tipo de líquidos del automotor. Secado rápido.

Formador de juntas anaerobicas de piezas rectificadas. Sella de forma instantánea frente a bajas presiones. Alta velocidad de curado y baja resistencia al desarme. Flexible.

Formador de juntas anaerobicas de piezas rectificadas. Sella de forma instantánea a bajas presiones. Alta velocidad de curado y baja resistencia al desarme. Rígido.

Formador de juntas anaerobicas de piezas rectificadas. Sella de forma instantánea frente a bajas presiones. Alta velocidad de curado y baja resistencia al desarme. Muy flexible.

Método de curado	Al aire	En ausencia del aire	En ausencia del aire	En ausencia del aire
HOLGURA MÁXIMA (mm)	N/A	0,25	0,50	0,25
TIEMPO DE FIJACIÓN	N/A	4 hs	1 hs	30 min
TIEMPO DE CURADO TOTAL	N/A	24 hs	12 hs	24 hs
Temperatura de trabajo (°C)	N/A	-54 a 150	-54 a 150	-55 a 150
Resistencia al aceite	Si	Si	Si	Si
Resistencia al glicol	Si	Si	Si	Si
Resistencia al combustible	N/A	Si	Si	Si
Primer recomendado	N/A	7649 (N)	7649 (N)	7649 (N)
Presentaciones	256 g 502911	15 g 2091560 50 g 2091559 250 g 2091561	50 ml 230649 250 ml 88561	50 ml 1253203

Fotos de aplicación



Usos y aplicaciones típicas

Juntas de tapas de cilindros, juntas del múltiple de escape, juntas de turbocompresores y otros usos de alta temperatura.

Uniones rígidas en general o como refuerzo de juntas precortadas, tapas del engranaje de distribución, cárters de fundición, tapas de diferenciales y cajas de velocidades.

Juntas en cajas de engranajes y carcasas de motores.

Metales, especialmente aluminio.

Tips

Formadores de juntas

- Utilice Chisel Paint Stripper para remover juntas químicas entre 10 y 15 minutos. Limpia partes de metal para aplicar juntas nuevas, eliminando el lijado tradicional. Éste producto limpia partes de metal para aplicar juntas nuevas, eliminando el lijado tradicional.

¿NECESITA FORMAR UNA JUNTA QUÍMICA?

JUNTAS ELÁSTICAS



LOCTITE SI 5900

Formador de juntas de motores y transmisiones. Soporta altas temperaturas sin degradarse y forma una junta elástica y de gran duración. Por su alta viscosidad sella en forma instantánea. Posee alta adhesión. No corroe piezas ni sensores. Resistente a los aceites. Secado al aire. Color negro. Homologado por terminales automotrices.

Al aire

6

20 min

24 hs

-59 a 260

Si

Si

No

N/A

300 ml 212184



Tapas de válvulas, cárters de aceite, colectores del sistema de admisión, bombas de agua, tapas del sistema de transmisión, mecanismos de sincronización y bancadas.

LOCTITE SI 598 BLACK

Formador de juntas de motores y transmisiones. Posee alta flexibilidad. No corroe piezas ni daña sensores dentro del motor por no contener ácido acético. Secado al aire. Resistente a los aceites. Color negro. Homologado por terminales automotrices.

Al aire

6

30 min

24 hs

-59 a 260

Si

Si

No

N/A

70 ml 234609
390 gr 284470



Tapas de válvula, cárters de aceite, colectores del sistema de admisión, bombas de agua y tapas del sistema de transmisión. Vehículos americanos y europeos.

LOCTITE SI 5699 GREY

Formador de juntas de motores y transmisiones. Posee elasticidad media. No corroe piezas ni daña sensores dentro del motor por no contener ácido acético. Secado al aire. Resistente a los aceites. Color gris. Homologado por terminales automotrices.

Al aire

6

25 min

24 hs

-59 a 260

Si

Si

No

N/A

50 ml 522436
70 ml 135275
400 gr 284478



Tapas de válvula, cárters de aceite, bombas de agua, cajas de velocidades con los planos de las juntas dañadas y bancadas. Motos y vehículos asiáticos.

LOCTITE SI 5920 COPPER

Formador de juntas de motor y transmisión. No corroe piezas ni sensores. Resistente a los aceites. Secado al aire. Color cobre. Homologado por terminales automotrices.

Al aire

6

60 min

24 hs

-59 a 371

Si

Si

No

N/A

70 ml 198818
300 ml 284474



Tapas de válvula, cárters de aceite, colectores del sistema de escape y admisión, bombas de agua, tapas del sistema de transmisión, carcasas del termostato y bancadas.

LOCTITE SI 596 SF Superflex

Formador de juntas que también se utiliza como revestimiento de juntas precortadas. Cuenta con una resistencia limitada a los aceites calientes, por lo que se recomienda el uso de siliconas homologadas para casos donde exista el contacto directo con aceites. Posee alta elasticidad, adhesión y curado rápido y resiste líquidos refrigerantes. Color rojo.

Al aire

6

30 min

24 hs

-59 a 316

No

Si

No

N/A







55 g 581034
300 ml 716669



Alojamientos de termostatos o bombas de agua. También puede revestir juntas precortadas dañadas.

LUBRICANTES Y ANTIENGRANE

- Lubricantes, grasas y aceites para el mantenimiento automotor.
- Evitan el desgaste, el engrane y la corrosión.
- Extienden los períodos entre mantenimientos.
- Facilitan el desmontaje de piezas sometidas a condiciones extremas como cargas pesadas, químicos y vibración.

		LUBRICACIÓN		
		GRASA	ACEITE	
				
		SYN Grease Viper Lube LB 8108	LOCTITE SF 8046 Solvo Rust	LOCTITE LB 8608 Super Lub
Características		Grasa sintética de alto desempeño Grado 2 NLGI que no ataca plásticos. Excelente lubricante para procesos en los que se necesita un amplio rango de temperaturas de operación y condiciones ambientales externas. Posee aprobación NSF H1-CFIA.	Aceite lubricante. Penetra y disuelve óxido, grasa, polvo, depósitos de carbono y corrosión. Protege contra la corrosión. contiene disolventes, lubricantes derivados del petróleo y agentes humectantes y disulfuro de molibdeno.	Lubricante multipropósito de baja viscosidad y de uso general. Penetrante y antioxidante. Ideal para lubricar partes móviles de la carrocería y aflojar tornillería.
RESISTENCIA A TEMPERATURA (°C)		204	N/A	N/A
Presentaciones		287 g 1906103	300 ml 270559 (aerosol)	300 ml 2580438
Fotos de aplicación				
Usos y aplicaciones típicas		Cerraduras, mecanismos delicados y pequeños rodamientos. También funciona como película antioxidante protectora debido a que penetra como un aceite y luego se convierte en grasa.	Ideal para aflojar partes del carburador, tornillos del múltiple de escape y turbo, bujías, sensores de escape y equipos industriales expuestos a corrosión (minería, papeleras, siderúrgica y naviera, entre otras)	Desarme de tuercas, tornillos y pernos oxidados, limpieza de piezas y lubricación de mecanismos y varillajes. Evita la corrosión de cerraduras y visagras.

CUADRO DE APLICACIÓN DE LUBRICANTE	Producto	Resistencia a la temperatura	Piezas con ajuste deslizando	Alta temperatura	Conductor Eléctrico	Equipos eléctricos	Engranajes, cojinetes, cables y transportadores	Para cojinetes de alta velocidad	Para velocidades bajas y altas cargas	Equipos conducidos por cadenas
		LOCTITE® Viper Lube LOCTITE® Gear, Chain and Cable Lubricant	204 °C1 260 °C2 121 °C	•	•	•	•	•	•	•

● Opción recomendada | ● Opción posible | 1— Continuo | 2— Intermitente

Tips

Lubricantes y Antiengrane

- Las grasas antiengrane reducen el coeficiente de rozamiento de las roscas lo cual permite que sea más fácil su ensamble y desarmado.
- Las grasas antiengrane reducen costos y tiempos muertos durante el desmontaje.

PROTECCIÓN

ELÉCTRICA

ANTIENGRANE



LOCTITE LB 8421 Chain Lubricant

Lubricante que protege y prolonga la vida de engranajes, cadenas y cables de acero. Repele la suciedad, arena y polvo evitando ser expulsado por fuerza centrífuga. Limpia, lubrica y protege todos los tipos de cadenas del rodillo que funcionan sin protección.

121

340 g 1906177



Cable de acelerador, cable de embrague, cadenas de motos y transmisiones de cadenas, cables y engranajes en general.

LB 8423 Dielectric Grease Tune Up

Compuesto dieléctrico que actúa como barrera frente a la humedad, lubricando y protegiendo las conexiones eléctricas y cableados de la suciedad y la corrosión. Evita fugas de tensión. Posee buena estabilidad térmica y química. Es un producto biodegradable.

204

80 ml 495549



Cables de bujías, conectores eléctricos, sensores de ABS y bornes de batería.

LOCTITE 8008 C5 - A

Es un lubricante antiembalaje único con aplicador en forma de cepillo, con cobre y grafito suspendidos en grasa de alta calidad. Las aplicaciones incluyen pernos, tuercas, tuberías, pernos de escape y tornillos de pinza de freno. Resistente a altas temperaturas (hasta +980°C) y protege contra el óxido, la corrosión, el aflojamiento en frío y el agarre.

1.315

1 lb 160796



Bujías en motores nafteros y diesel, sondas lambda, tornillos de trompeta del escape y espárragos de turbos.

CUADRO DE APLICACIÓN ANTIENGRANE	Producto	Máximas Propiedades Antiengrane	Resistencia a Temperaturas Altas Extremas (de 1000 °C a 1300 °C)	Resistencia Química Extrema	Conductores de Electricidad	Aluminio y Metales blandos	Acero Inoxidable	Metal-Free Formulation	Copper-Free Formulation
	LOCTITE® C5-A	•	•	•	•	•	•	•	•
LOCTITE® 771 NICKEL ANTI-SeIZE	•	•	•	•	•	•	•	•	

• Opción posible | • Opción preferida | • Opción aceptable

ADHESIVOS ESPECIALES

- Soluciones adhesivas para un amplio campo de utilización con el más alto rendimiento.
- Recomendados para piezas específicas del vehículo.
- Secan rápidamente.
- Poseen alta resistencia a vibraciones e impactos.

¿QUÉ TIPO DE ADHESIÓN NECESITA?

USO GENERAL



CONDUCCIÓN ELÉCTRICA



VIDRIO CON METAL



LOCTITE Super Bonder

Características

Adhesivo instantáneo de uso general, ideal para adherir sustratos porosos y no porosos. Su fórmula exclusiva puede adherir en segundos y con precisión diferentes tipos de materiales como: metales, caucho, hierro, cartón, vinílico, papel y telas.

LOCTITE Adhesivo Conductor eléctrico

Adhesivo estructural de alta viscosidad para adhesión de montajes rígidos. Ofrece la resistencia de cualquier epoxy con la rapidez de un adhesivo instantáneo. Para aplicaciones en las que sea necesaria una fijación rápida. Adhesivo ideal para imanes.

LOCTITE AA 319 MESH Adhesivo Espejo

Adhesivo estructural de alta viscosidad para adhesión de montajes rígidos. Ofrece la resistencia de cualquier epoxy con la rapidez de un adhesivo instantáneo. Para aplicaciones en las que sea necesaria una fijación rápida. Adhesivo ideal para imanes.

Viscosidad (cp)

40

17.000

17.000

Resistencia al corte (Kg/cm2)

180

246

246

HOLGURA MÁXIMA (mm)

0,1

0,5

0,5

Temperatura de trabajo (°C)

- 54 a 82

- 54 a 120

- 54 a 120

TIEMPO DE CURADO

3 seg

3 min

3 min

Acelerador

LOCTITE® 7452

Incluido en el kit

Incluido en el kit

Presentaciones

3 g 2114339
5 g 2114307

Kit un uso 194080

Kit un uso 194088

Fotos de aplicación



Usos y aplicaciones típicas

O-rings, insignias, parrillas y piezas de plástico en general. (ver primer 770)



Enchufe desempañador, rejilla de la ventana y de la luneta.



Espejo retrovisor.

COMPUESTOS EPOXIES

- Excelente resistencia química y mecánica.
- Pueden utilizarse para rellenar o reconstruir piezas.
- Proporcionan una óptima adhesión, fluidez y durabilidad.

Tips

Preparación de Superficie

- La debida preparación de las superficies es vital para el resultado de la aplicación.
- El curado de los adhesivos se puede acelerar utilizando calor o llevando la pieza a 60°C.

NECESITA REPARAR PIEZAS DAÑADAS

REPARACIONES RÁPIDAS



LOCTITE EA 3463 Metal Magic Steel

Características

Compuesto con carga de acero para reparaciones tenaces. Es de fácil uso ya que sus dos componentes se encuentran embutidos uno dentro del otro. La barra Metal Magic se aplica como una masilla y puede curar bajo el agua.

Superficie que recubre a 6 mm de espesor	114 g - 45 cm ²
Temp. Máxima de trabajo [°C]	120
Resistencia a la compresión [kg / cm ²]	844
Resistencia a la tracción [kg /cm ²]	176
Dureza Shore D	80
Tiempo de trabajo	3 min
CURADO TOTAL	10 min
Presentaciones	113,6 g 209681

Fotos de aplicación



Usos y aplicaciones típicas

Fugas en general como tanques de combustible, carcasas y cárters dañados. Repara alojamientos de rodamientos dañados.

REPARACIONES DE ALTA RESISTENCIA



LOCTITE EA 3478 Superior Metal

Compuesto con carga de ferrosilicio de alta resistencia química. Una vez curado puede mecanizarse. Se recomienda mantener un espesor mínimo de 3mm para evitar su desprendimiento durante el proceso de torneado.

Superficie que recubre a 6 mm de espesor	454 g - 232 cm ²
Temp. Máxima de trabajo [°C]	120
Resistencia a la compresión [kg / cm ²]	1266
Resistencia a la tracción [kg /cm ²]	387
Dureza Shore D	90
Tiempo de trabajo	20 min
CURADO TOTAL	6 h
Presentaciones	454 g 209822



Fugas en general como tanques de combustible, carcasas y cárters dañados. Repara alojamientos de rodamientos dañados.

Preparación de Superficies

1. Asegúrese que la superficie esté seca y detenga toda fuga de líquido.
2. Limpie las superficies con un soplete de arena u otra técnica mecánica adecuada.
3. Desengrase la superficie con acetona.
4. Cree un perfil con el soplete de arena u otro medio mecánico.

Limpieza de las Superficies

Las áreas sumergidas en aceite deben ser limpiadas en repetidas oportunidades para sacar el aceite de la superficie. Se recomienda utilizar **LOCTITE® ODC Free Cleaner** o una pistola de calor para sacar el aceite de los poros. Después de la limpieza raspe la superficie para crear un buen perfil.



LIMPIADORES

- Soluciones de uso general y para aplicaciones específicas.
- Son productos fáciles de usar, rápidos y efectivos.
- No dañan la capa de ozono.
- Proporcionan un desengrasado óptimo para una mejor adhesión o reparación.

		¿QUÉ NECESITA LIMPIAR?		
		MANOS	GRANDES SUPERFICIES	PARTES ELÉCTRICAS
				
		LOCTITE SF 7850 Orange	LOCTITE SF 7840 Natural Blue	LOCTITE SF 7647 Limpia Contactos Eléctricos
Características		Limpiador de manos industrial con piedra pómez. Biodegradable. No contiene disolventes derivados del petróleo. Posee aroma a cítricos y no contiene fragancia artificial. Contiene aloe vera, lanolina y aceite de jojoba.	Limpiador y desengrasante acuoso biodegradable concentrado. Contiene solventes no peligrosos que se diluyen con agua para cumplir con una amplia variedad de aplicaciones de limpieza industrial.	Limpiador de contactos eléctricos. Rápida evaporación. Remueve grasa, aceites y otros contaminantes. No deja residuos. Previene fallas de malos contactos.
Solvente		Agua	Agua	Alcohol Isopropílico e Isohexano
Modo de uso		Frotar las manos con LOCTITE® Orange (no utilizar agua) hasta que la suciedad o grasa se disuelva. Secar o enjuagar con agua.	Diluir con agua caliente o fría. Mojar o rociar las piezas y enjuagar con agua limpia. nota: El comportamiento óptimo se obtiene con concentraciones altas, dilución con agua caliente, agitación o raspado y contacto amplio con la superficie.	Sostenga el envase a una distancia de 15 a 20 cm de la superficie a ser limpiada, aplique el producto abundantemente y deje secar. Utilice la extensión en la válvula pulverizadora para aplicaciones precisas o de difícil acceso. En cualquier situación se recomienda que el equipo, donde el producto será aplicado, no se encuentre alimentado por corriente eléctrica.
Presentaciones		4 kg 394833 (piedra pómez)	3,78 l 2046047 19 l 1131593 208 l 1135614	300 ml 1465647
Fotos de aplicación				
Usos y aplicaciones típicas		Limpieza de manos.	Limpieza de motores, bajo pisos, piezas, herramientas y pisos del taller. Puede emplearse en máquinas de ultrasonido.	Limpieza de fusileras, sensores, Distribuidores, bornes de batería, capuchones de bujías y contactos eléctricos en general.

tips

Limpiadores

- Los resultados de la adhesión dependen en gran medida de la limpieza de las piezas.
- Los limpiadores LOCTITE® no utilizan tricloroetileno en su composición.

PIEZAS METÁLICAS



LOCTITE Activador 7471™

Activador de superficies, en base a disolvente, sin CFC. Diseñado para acelerar la velocidad de curado de los adhesivos y selladores anaeróbicos. Altamente inflamable.

Acetona

Aplicar el activador sobre ambas superficies a adherir. Limpiar las superficies contaminadas antes de la activación. Las superficies porosas podrían necesitar dos tratamientos de activador. Dejar evaporar. Ensamblar las piezas antes de los 7 días.

128 g 135337



Superficies inactivas como: aluminio, acero inoxidable, magnesio, zinc, recubrimientos electroquímicos, cadmio, titanio y otros.

HERRAMIENTAS QUÍMICAS

¿QUE SOLUCIÓN NECESITA?

ELIMINAR CHILLIDOS DEL FRENO DE DISCO



LOCTITE Disc Brake Quiet

Características

Compuesto formulado especialmente para eliminar los chirridos y chillidos del freno de disco, resultantes de la vibración causada por fuerzas de fricción en el sistema de frenado. Disminuye la vibración entre el cáliper de freno o la mordaza y las pastillas. Resiste la humedad y las altas temperaturas. Compatible con sistemas antibloqueo.

Tiempo de curado

24 hs a temperatura ambiente

Temp. Máxima [°C]

N/A

Cobertura

N/A

Aprobaciones

N/A

Presentaciones

19 g 718808 (barra)

Fotos de aplicación



Usos y aplicaciones típicas

Vehículos con freno de disco, desde un automóvil hasta un vehículo de carga.

PROLONGAR LA VIDA DE LA CORREA



LOCTITE SF 5408 Belt Dressing

Compuesto diseñado para prolongar la vida de la correa. Penetra las fibras de la cuerda de las correas "V" restaurando la flexibilidad.

N/A

93

N/A

CFIA

340 g 226595



Prolonga la vida de la correa, penetrando las fibras de la cuerda de las Correas "V" y poli "V", restaurando la flexibilidad. Previene el resbalamiento de la correa debido al calor, al frío, a la humedad, al polvo y al endurecimiento. Elimina el chirrido y el deslizamiento.

REDUCIR RESBALONES Y CAÍDAS



LOCTITE PC 6249 Big-Foot Pedestrian G

Antideslizante para áreas con elevado tránsito de peatones o tráfico ligero. Reduce resbalones y caídas en el lugar de trabajo, rampas, escaleras, áreas de ensamble, calzadas, vestuarios. Alto rendimiento, fácil y rápida aplicación. Resiste la gasolina, el aceite, los ácidos, los álcalis y los solventes alifáticos. Ignífugo una vez curado.

72 hs

-29 a 60

3,78 lt / 4,6 m2

CFIA

3.78 l 1602121



Áreas con elevado tránsito de peatones o tráfico ligero.

APLICACIONES EN CAJA DE VELOCIDADES



LOCTITE® 243
Fijación de tornillo
de sujeción de caja



LOCTITE® LB 8108
Lubricación de
horquilla de cardán



LOCTITE® 640
Fijación de retén
de salida de caja



LOCTITE® 243
Fijación de tornillos
de la carcasa



LOCTITE® 243
Fijación de tornillos de montaje



LOCTITE® 601 - 609
Fijación de guías de montaje



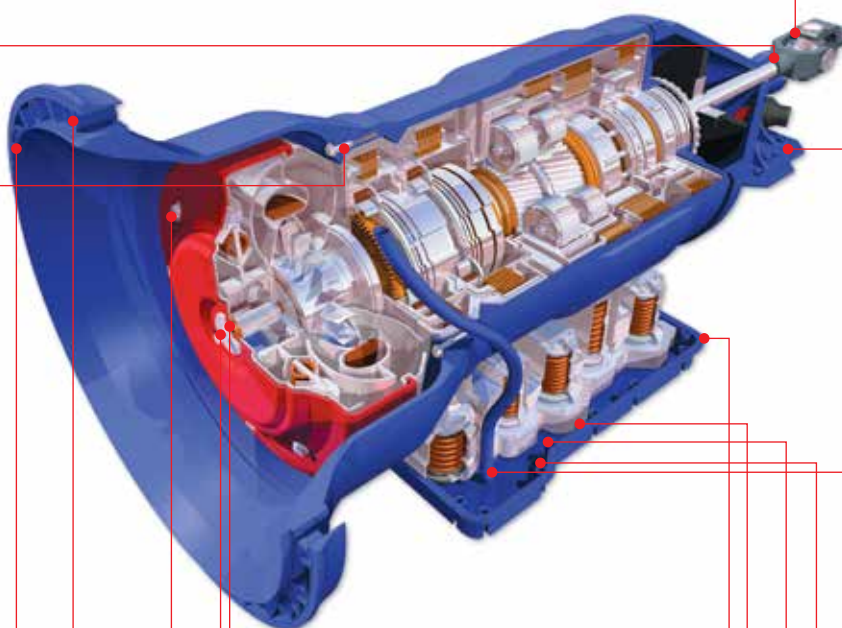
LOCTITE® 277
Fijación de tornillo del convertidor de torque



LOCTITE® 277
Fijación del tornillo del volante



LOCTITE® 640
Fijación de retén de directa



LOCTITE® COPPER GASKET ADHESIVE
Adhesión de junta precortada al cárter



LOCTITE® 598 BLACK
Formación de junta en cárter estampado



LOCTITE® 518
Formación de junta en cárter de fundición rectificada



LOCTITE® 243
Fijación de tornillos de sujeción del cárter



LOCTITE® 601 - 609
Fijación del tubo medidor de aceite

GUÍA PARA MANTENIMIENTO DE MOTORES



LOCTITE® CSA
Previene engrane en bujías de encendido



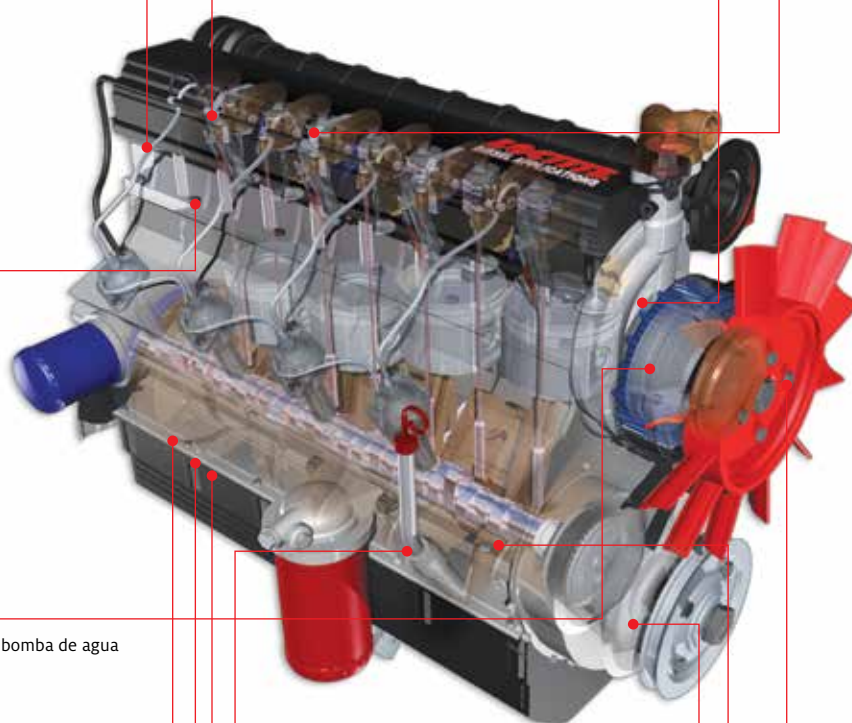
LOCTITE® 567
Sellado de conexiones de ingreso de combustibles



LOCTITE® 243
Sellado de los inyectores diesel



LOCTITE® 5920 COPPER
Sellado de la junta de la bomba de agua



LOCTITE® 277
Trabado de espárragos de tapa de cilindros



LOCTITE® 567
Sellado de los conectores roscados de la bomba de agua



LOCTITE® 243
Trabado de tornillos de montaje de accesorio



LOCTITE® 598 black
Sellado de cárter estampado



LOCTITE® 518
Sellado de cárter de fundición rectificad



LOCTITE® 660
Sellado de tubo medidor de aceite



LOCTITE® 243
Trabado de tornillos de sujeción de la polea de la bomba de agua



LOCTITE® 518
Sellado de manguito del eje del cigüeñal



LOCTITE® 277
Fijación de tornillos que sujetan los muñones



LOCTITE® 518
Sellado de la junta del múltiple de admisión



LOCTITE® 518
Sellado de la junta del termostato



LOCTITE® 243
Trabado de los tornillos de la admisión



LOCTITE® 518
Sellado de tapa de válvulas de fundición



LOCTITE® 598 BLACK
Sellado de tapa de válvulas estampadas



LOCTITE® CSA
Previene engrane en tornillos del múltiple de escape



LOCTITE® CSA
Previene engrane en tornillos del cobertor del múltiple de escape



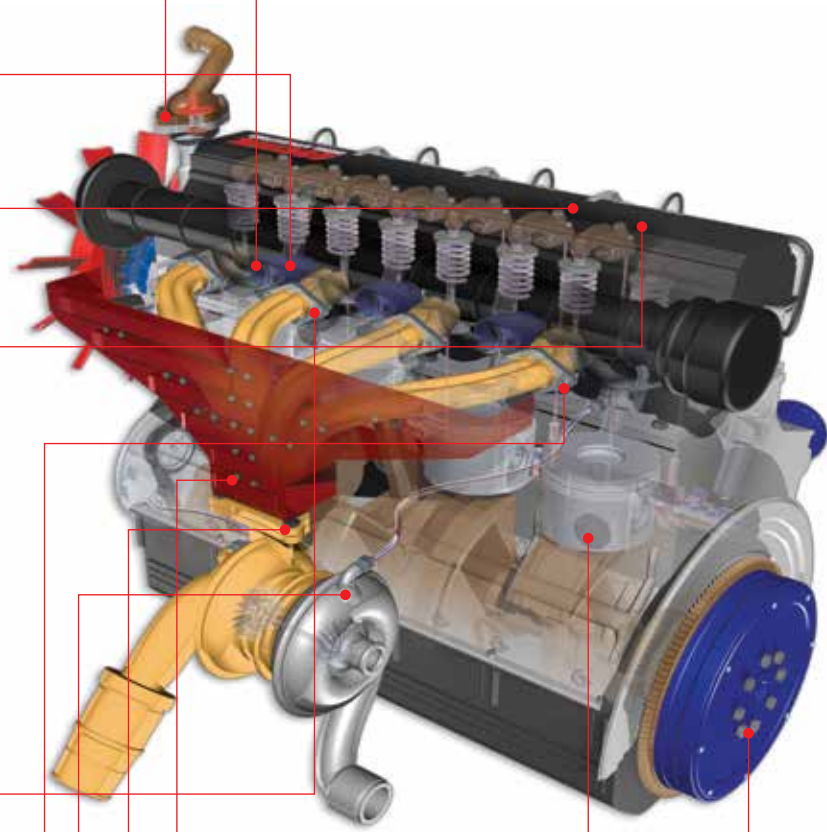
LOCTITE® CSA
Previene engrane en la junta del montaje del tubo



LOCTITE® 567
Conexiones del sistema de refrigeración del aceite o agua



LOCTITE® 5920 COPPER
Sellado de las juntas del sistema de escape



LOCTITE® 601 – 609
Sellado de tapones en el block



LOCTITE® 277
Trabado de tornillos del volante

APLICACIONES EN DIFERENCIAL Y MOTOR DE MOTO

LOCTITE® 271
Fijación de tornillo en caja de rodamiento

LOCTITE® 518
Sellado de juntas en ensamble de la corona

LOCTITE® 620
Fijación del retén del eje de transmisión

LOCTITE® LB 8108
Lubricación de los soportes de la suspensión

LOCTITE® 640
Fijación de espárragos

LOCTITE® CSA
Previene engrane de la guía de la zapata

LOCTITE® 5699 GREY
Sellado de tapa del diferencial estampada

LOCTITE® 518
Sellado de tapa del diferencial de fundición

LOCTITE® 592
Sellado de conexiones neumáticas del diferencial

LOCTITE® 243
Fijación de tornillo de tapa de válvulas

LOCTITE® CSA
Previene engrane de bujías

LOCTITE® 518
Sellado de junta de tapa de válvulas

LOCTITE® CSA
Previene engrane de tornillo de brida de escape

LOCTITE® 271
Fijación de tornillo de block

LOCTITE® 592
Sellado de tapón de aceite y pasos calibrados

LOCTITE® 243
Fijación de tornillo de tobera de admisión

LOCTITE® DIELECTRIC
tune up grease Previene salto de chispa en chupete de bujías

LOCTITE® 592
Sellado de conexiones roscadas para mangueras de aceite

LOCTITE® 243
Fijación de tornillos de la canasta de embrague

LOCTITE® 271
Fijación de tuerca de piñón

LOCTITE® 243
Fijación de tornillos de la carcasa lateral

HOMOLOGACIONES

	LOCTITE® 515	LOCTITE® 518	LOCTITE® 598 BLACK	LOCTITE® 5899 GREY	LOCTITE® 5900	LOCTITE® 451	LOCTITE® 454	LOCTITE® ANTI SEIZE CS-A	LOCTITE® 242
CHRYSLER	MS-CD98-TYPEA	4318083 MS-CD98-TYPEB	4206070	82300234 82300235			MS-CC15-TYPEE		26543924318031 MS-CC75 04057989
MERCEDES BENZ			A0029897320			A00298920710001 A00298920710002 A00298920710012			A00398937170011 A00398937170002 A00398937170004
GENERAL MOTORS	9985361	1052924 9985460 1052943	12345739 12345997 1700.00009674	9985943 12346240 1700.93296883		9985413 1052621	9985976		12345382 1700.09985283 9985300
FIAT		976414490	639998540 67415000 639998790			639997540 639981090			639147100 976173410 639197110
FORD	E1FZ-19 562-A WSK-M2G348-A4	WSK-M2G348-A5 F8AZ-19B508-AB ESEM4G116A	F1AZ-19562-A D6AZ-19562-B WSEM4G320A2		KR005	9985413 1052621	9985976		EOAZ-19554-AA ESK-M4G2A7-A1
MITSUBISHI			3M8660	MD997740 MD997110 MD970389 M3M8672					3M4177
RENAULT		T853024131	R100133742 R100209198						T853452061 T85345200B T853452031
NISSAN	SS-27-008 A NAA-4			999MPAM003 999MP-A7007 KP551000150		AVM000F000			989MPAM005 SAMO2D8700 NAA-12
SCANIA	378183	815235	1433014						814283
TOYOTA		GBNGA-4K005 00001-01005		GBNGA-4K001 GBNGA-4K002 00001-01002 00295-00102	00001-01008 GBNGA-4K008	GBNGA-418011			GBNGA-4K003 00001-01003
VOLVO			114649						1161053 591255 8701007
VOLKSWAGEN AUDI									AMV197500 AMV105500
CATERPILLAR			59830	40505	20166		45404	37229	24221 24231
CUMMINS									3375067 3824040 3824041
JOHN DEERE	AJL234336			AJL18581 AJL18718					AJL223850 AJL284483
PEUGEOT					973569	97311C 973129 973218	973262 973340 973388	LOCTITE® C5A 973210 973240	
DEUTZ			03028724/000 LOCTITE® 5900 01016101/100						

HOMOLOGACIONES

	LOCTITE® 271	LOCTITE® 277	LOCTITE® 290	LOCTITE® 567	LOCTITE® 609	LOCTITE® 620	LOCTITE® 640	LOCTITE® 680
CHRYSLER	4318032 4057987	MS-CD96-TYPEA	4186369 4187099 MS-CC 77	MSCD-95B LOCTITE® 592, 4318034 J4570588 MS-CD95-TYPE A	2654484 MS-CD97-TYPE A	MS-CD97-TYPE C	28044924 4856852	4187443 MS-CD97-TYPE B
MERCEDES BENZ	A3459890271 A3459890171						A00298920710003 A00298920710004 A00298920710005	
GENERAL MOTORS	1700.0000065 9985300	9985266	9985306	12346004 9985427, LOCTITE®592 123460004, 1052080 9985253	1651343 9985262 12377901	9985768	9985299 12377901	9985729 12377901
FIAT	936033480							
FORD	EOAZ-19554-BA ESEM4148A SEE M4203A2		SSM-4G-9520-A WSK-M2G350-A2	LOCTITE® 592 ESEM4G194B XW7Z-16554-A D8AZ-19554-A WSK-M2G350-A2	EOAZ-19554-BA	WSK-M2G349-A9	ESE-M492-167-A1	WSK-M2G349-A5
MITSUBISHI	MZ100360 3M4170 3M8730	LOCTITE® 272 3M8659 3M8730		999MPAM002				
RENAULT								
NISSAN	NAA-22 NAA-13 999MPAM004	LOCTITE® 272 NAA-3 NAA-24 NAA-15 999MPAM004	NAA-16	999MPAP002 LOCTITE® 592 NAA-3		NAA-24		NAA-23
SCANIA	814282		591264					
TOYOTA	00001-01004							
VOLVO	591093 1161070		591264					
VOLKSWAGEN AUDI	AMV200001							
CATERPILLAR	27121 27131	21434 27731	29031	LOCTITE® 592 59231	60921 60931	62015 62040		
CUMMINS	3824038 3875068		3823682	LOCTITE® 592 3375065 3375066	3824037 3823718		ST-1272-12	
JOHN DEERE	T43513 TY9371 JD T281	AJL232656 AJL284485	AJL284487	LOCTITE® 592 AJL234456 AJL284491	AJL135512		T43515	AJL388798
PEUGEOT		973152 973310 973441		97314C 973248 973443	973160 LOCTITE® 601 973587 973247			
DEUTZ				03022378/000				LOCTITE® 638 03028763/000



Para mayor información y adquirir productos: [\(+54 11\) 4001-0100](tel:+541140010100)

LOCTITE®

TEROSON®

Henkel opera en todo el mundo con marcas y tecnologías líderes en tres áreas de negocios: Laundry & Home Care, Beauty Care y Adhesive Technologies. Fundada en 1876, la compañía con sede central en Düsseldorf, Alemania, emplea alrededor de 47.000 personas y mantiene posiciones líderes en el mercado global en los negocios de consumo e industrial, con marcas premium como LOCTITE®, Pritt® y Schwarzkopf Professional, entre otras.

Puntualmente en Argentina, la compañía se instaló en 1970, enfocándose en el mercado de adhesivos, selladores y productos para el tratamiento de superficies metálicas, y —desde el año 2010— en el segmento de cosmética profesional. Desde hace 44 años, Henkel suministra productos de avanzada y sistemas de soluciones a diversas industrias manufactureras, como la automotriz, metalúrgica, siderúrgica, náutica, aeronáutica, pañalera, alimenticia, maderera y empaque, entre otras. En los segmentos de consumo, brinda productos innovadores para el mantenimiento y reparación de motores, arreglos en el hogar, trabajos manuales en la escuela y la oficina, y cuidado del cabello.

HENKEL ARGENTINA S.A.

Nicolás Avellaneda 1357
(B1642EYA) - San Isidro
Provincia de Buenos Aires - Argentina
Teléfono atención técnica: 0800 345 4988
www.henkel.com.ar

LOCTITE[®]X

CAPACITATE Y CERTIFICATE
GRATIS



www.loctite.com  /loctitelatam  /loctitelatam  /loctitelatam  /loctitelatam |