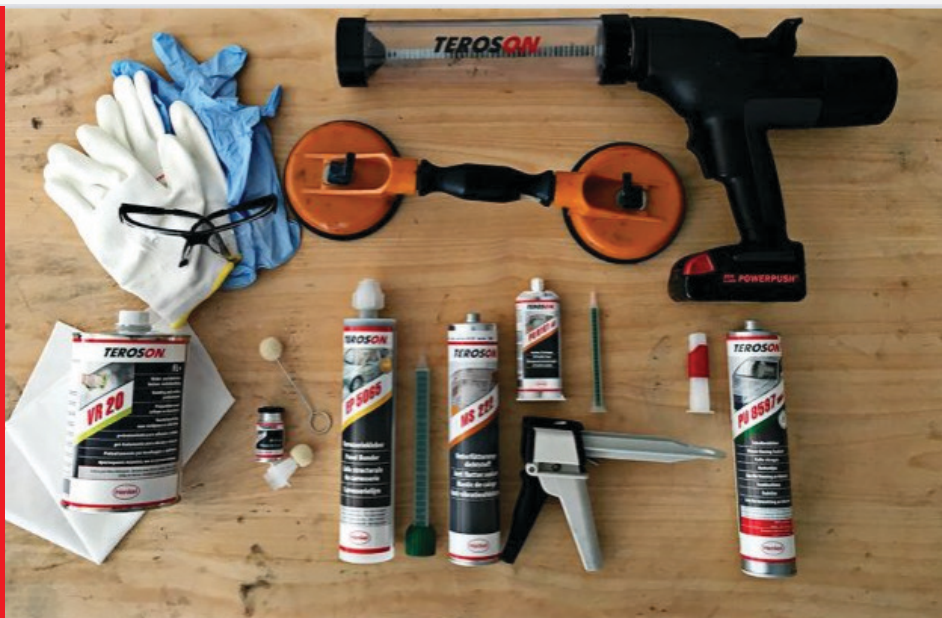


Paso a paso:

Reparación de Plásticos con TEROSON PU 9225 SF

Utilízalo para reparar cualquier daño en las piezas de plástico, p. ej. agujeros, arañazos, grietas



1 Limpieza

Utiliza un limpiador a presión para eliminar la suciedad más incrustada. Aclara la pieza con agua abundante y deja que se seque. Límpiala en profundidad con TEROSON VR 20.



4 Lijado

Lija la superficie por ambos lados. Para conseguir un resultado óptimo utiliza una lija de P 150. Recuerda que la cara trasera es tan importante como la delantera. Limpia la pieza por ambos lados con TEROSON VR 20.



2 Pretratamiento - Generar el bisel

Taladra un agujero en los extremos de la grieta. Los agujeros deben tener un diámetro de unos 6 mm para evitar que ésta se abra más. Agranda la grieta hasta que tenga un mínimo de 2-3 mm de holgura. Si en lugar de una grieta es un agujero ve directamente al paso 3.



5 Aplicación de la imprimación

Pulveriza una fina capa de la imprimación TEROSON 150 en ambos lados. El tiempo de evaporación es de unos 10 minutos a temperatura ambiente. Corta una pieza de la malla de refuerzo (que sea como mínimo 1 cm mayor que la zona a reparar).



3 Tallado

Con la lijadora de cinta, haz un chaflán o bisel en forma de V en la cara delantera del área a reparar.



6 Prepara el cartucho

Quita el tapón al cartucho. Antes de colocar la boquilla mezcladora extrae una pequeña cantidad de producto para asegurarte que ambos componentes fluyen de forma adecuada. Coloca la boquilla mezcladora y desecha los primeros 5 cm del adhesivo mezclado.

TEROSON®



Reparación cara trasera I

Aplica Teroson PU 9225 SF en la parte trasera del área a reparar. Coloca la malla de refuerzo sobre el área recubierta con el adhesivo y presiona hasta que la malla esté saturada de adhesivo.



Reparación cara trasera II

Aplica el adhesivo sobre la malla de refuerzo y extiéndelo con una espátula de plástico o una brocha.



Curado de la cara trasera

No es necesario utilizar una estufa de infrarrojos, una vez que el producto cura en 10 minutos a temperatura ambiente.



Reparación cara delantera

Aplica Teroson PU 9225 SF en la cara delantera. Asegúrate de mantener la boquilla sumergida en el adhesivo para evitar formar burbujas de aire. Extiende el producto con una espátula, desde el centro hacia el exterior.



Curado de la cara trasera

No es necesario utilizar una estufa de infrarrojos, una vez que el producto cura en 10 minutos a temperatura ambiente.



Preparación de la superficie

Limpia la pieza otra vez por ambos lados con Teroson VR 20. Para conseguir la mejor adhesión posible aplicar una fina capa de la imprimación Teroson 150 en el área a reparar. Espera unos 10 minutos hasta que el disolvente se evapore.



Pintura

La pieza ahora está pronta para el proceso de pintura, de acuerdo con las instrucciones de los fabricantes de pinturas.

Para más información, visite:
www.reparacion-vehiculos.es



Todas as marcas são marcas comerciais e/ou marcas comerciais registradas da Henkel e suas afiliadas nos EUA, Alemanha e qualquer outro país.
© 2019 Empresa Henkel. Todos os direitos reservados. DSGN0001057 (8-2019)

